

КЕРУЄМО ПОВІТРЯМ

ПНЕВМО МАЙСТЕР

ПРОМИСЛОВІ ПНЕВМАТИЧНІ ІНСТРУМЕНТИ
ДЛЯ ПРЕЦИЗІЙНОЇ ОБРОБКИ

Industrial Pneumatic Tools



Легкі, зручні та потужні

Широкий вибір моделей, що максимально адаптовані під будь-які специфічні операції



Особливості

Інструменти мають малий діаметр, компактну конструкцію, невелику вагу, низький рівень вібрації та високу швидкість. Підходять для точного ремонту і виготовлення прес-форм, шліфування та полірування у ремонтних цехах і металообробній промисловості. Також ідеально підходить для легкого шліфування різних деталей.

▶ Надшвидкісні міні гріндери ручного типу

Робота на надвисокій швидкості забезпечує більш точне шліфування та обробку поверхні, а також дозволяє використовувати розтискні самоцентрувальні цанги розміром $\varnothing 2.38$ мм, $\varnothing 3$ мм та $\varnothing 3.175$ мм — для різних варіантів застосування.



GY-103



GY-158



GY-102



GY-180A



GY-101

Технічні характеристики

Модель	Розмір цанги	Швидкість без навантаження	Робочий тиск повітря	Витрата повітря	Загальна довжина	Вага
GY-158	2.38 мм / 3 мм	65 000 об/хв	4–6 кг/см ²	0.13 м ³ /хв	146 мм	100 г
GY-180A	2.38 мм / 3 мм	65 000 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	152 мм	134 г
GY-103	2.38 мм / 3 мм	65 000 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	169 мм	120 г
GY-102	3 мм	65 000 об/хв	4–6 кг/см ²	0.13 м ³ /хв	149 мм	110 г
GY-101	3 мм	70 000 об/хв	4–6 кг/см ²	0.17 м ³ /хв	170 мм	128 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення



Сфера застосування

Може використовуватися з абразивами, такими як шліфувальний круг (кремій), вовняна головка, рухомий пелюстковий круг, щітка, еластична шліфувальна головка тощо, а також для полірування, видалення іржі, тонкого шліфування різних металевих заготовок; також може використовуватися з роторними напилками з сплавів, роликами з вольфрамової сталі, алмазними шліфувальними стрижнями тощо, для шліфування задилок, зварювальних швів, фасок заготовок.

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
10мм	6мм

Суворо заборонено використовувати понад норму або перевантажувати

Задній відвід відпрацьованого повітря



Уся серія шліфувальних інструментів типу «олівець» має конструкцію із заднім виходом повітря, що ефективно зменшує ризик потрапляння відходів, таких як стружка, ошурки тощо, які можуть розлітатися та травмувати людей. Крім того, при використанні повітрязабірних і вихлопних шлангів, що постачаються разом з інструментом, зменшується рівень шуму, який утворюється під час роботи інструменту.

Посібник з вибору інструменту

Модель	Рекомендовані сфери застосування
GY-158, GY-180A	Загальна модель широкого призначення, підходить для зняття задилок і фасок у виробництві форм, пластикових виробів та для шліфування деталей лиття під тиском.
GY-103	Модель із високим крутним моментом, підходить для видалення і очищення зварювальних швів, шліфування та різання твердих матеріалів. Може використовуватися з абразивами великого діаметра для очищення від іржі на локальних ділянках деталей.
GY-102	Високоточна добре збалансована модель з надійною герметизацією корпусу та високою співвісністю. Підходить для тонкого гравіювання та шліфування у виробі ручної роботи, а також у середовищах із високим пилом чи вимогами до співвісності.
GY-103	Модель із надвисокою швидкістю. Має характеристики високої співвісності та швидкості, підходить для прецизійного шліфування з високими вимогами, таких як обробка поверхонь і тонке полірування.

*Наведені вище рекомендації є довідковими.

▶ Міні гріндери з високим крутним моментом

Потужна моторна група забезпечує більший крутний момент, що дозволяє використовувати витратні матеріали більшого діаметра для шліфування та полірування.



GY-313



GY-623



GY-312

Технічні характеристики

Модель	Розмір цанги	Швидкість без навантаження	Робочий тиск повітря	Витрата повітря	Загальна довжина	Вага
GY-623	3 мм / 6 мм	28000 об/хв	6 кг/см ²	0.2 м ³ /хв	178 мм	256 г
GY-312	3 мм / 6 мм	35000 об/хв	6 кг/см ²	0.22 м ³ /хв	175 мм	178 г
GY-313	0.3–4 мм	35000 об/хв	6 кг/см ²	0.22 м ³ /хв	180 мм	238 г

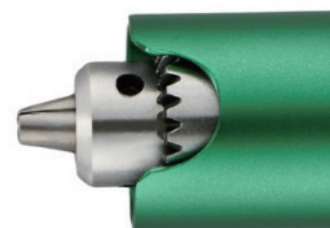
* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Компанія постачає розтискні самоцентрувальні цанги, здатні затискати хвостовики діаметром Ø3 мм і Ø6 мм. Вони підходять не лише для витратних матеріалів із хвостовиком Ø3 мм, але й для витратних матеріалів із хвостовиком Ø6 мм. Ці моделі ідеальні для шліфування та полірування, де потрібна висока потужність і крутний момент.



GY-313



Ø0.3–4 мм — універсальний регульований патрон, може використовуватися з витратними матеріалами з нестандартним діаметром хвостовика.

Максимальний діаметр шліфувальних витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
10мм	6мм

Суворо заборонено використовувати понад норму або перевантажувати

▶▶ Пряма шліфувальна машинка / Шліфувальна машинка для внутрішніх отворів

Шліфувальні машинки з вигнутим кутом представлені у різних стилях і моделях, розроблених для різних способів шліфування та під різними кутами, щоб задовольнити ваші потреби.

Пряма шліфувальна машинка

Шліфувальна машинка для внутрішніх отворів



GY-123N

GY-093N



GY-121N

GY-095N

Технічні характеристики

Модель	Шліфувальний диск/ Розмір цангим	Кут нахилу	Швидкість без навантаження	Робочий тиск повітря	Витрата повітря	Загальна довжина	Вага
GY-123N	30 мм	125°	23500 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	164 мм	195 г
GY-093N	30 мм	90°	23500 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	155 мм	182 г
GY-121N	3 мм	125°	23500 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	165 мм	150 г
GY-095N	3 мм	90°	23500 об/хв	4–6 кг/см ²	0.15 м ³ /хв	149 мм	152 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

- Гвинт М7 на головці шліфувальної машинки може використовуватися з двома різними типами витратних матеріалів: абразивною тканиною або маленьким чашкоподібним шліфувальним кругом. Підходить для шліфування поверхонь, зняття фасок і обробки зварних швів.
- Головка шліфувальної машинки для внутрішніх отворів може затискати шліфувальний стрижень діаметром 3 мм, що робить її придатною для шліфування та видалення матеріалу у вузьких щілинах, внутрішніх отворах, вибірках та інших важкодоступних місцях.





ГРІНДЕРИ СЕРЕДНІХ РОЗМІРІВ

**Постійне покращення
та прагнення до досконалості**

Ми постійно досліджуємо й відкриваємо нові можливості, щоб ви могли обирати наші інструменти з більшою впевненістю.



Особливості

Ця серія інструментів вирізняється високою точністю, міцністю та потужністю. Вони мають високий ступінь поєднання функціональності та точності та широко застосовуються у важкій промисловості, такій як авіакосмічна галузь, суднобудування, механічне лиття тощо.

► Промисловий гравер GY-638

Ця машина має два типи: GY-638A з боковою кнопкою та GY-638B з поворотним вимикачем. Підходить для шліфувальних операцій із різними потребами у використанні та різними вимогами до робочих місць.

Модель з боковою кнопкою



GY-638A

Модель з поворотним вимикачем



GY-638B

Технічні характеристики

Модель	Розмір патрона	Швидкість холостого ходу	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-638A	3мм/6мм	22000 об/хв	6 кг/см ²	0,3 м ³ /хв	158 мм	606 г
GY-638B	3мм/6мм	22000 об/хв	6 кг/см ²	0,3 м ³ /хв	173 мм	658 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Промисловий гріндер GY-638 має низький рівень вібрації, відсутність нагріву, компактну конструкцію та високу ріжучу здатність. Зазвичай він підходить для матеріалів із хвостовиком Ø6 мм та витратних матеріалів, таких як ротаційні карбідні фрези. Його часто використовують у важких виробничих галузях, зокрема на підприємствах машинобудування, ливарного виробництва та виготовлення прес-форм. Крім того, він оснащений еластичним цанговим затискачем Ø3 мм, який також можна використовувати зі шліфувальною головкою з хвостовиком Ø3 мм, що робить його більш універсальним.

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
20мм	12мм

* Строго заборонено використовувати інструмент понад стандарт або з перевантаженням



3 мм цанга
(опціонально для 6 мм затискача)
При використанні шліфувальної головки з діаметром 3 мм застосуйте її як адаптер.

▶▶ Промисловий гріндер GY-622e

Компактний і міцний корпус, малий розмір та легка вага, висока швидкість — до 30 000 об/хв, висока концентричність і відсутність вібрації — забезпечують стабільну роботу інструмента.



Сфера застосування

Модель GY-622 оснащена цангою $\varnothing 3$ мм, спеціально розробленою для роботи з абразивами $\varnothing 3$ мм та карбідними ротаційними фрезами. Широко використовується у важких виробничих галузях, таких як авіакосмічна промисловість, суднобудування і автомобілебудування.

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
26мм	10мм

* Строго заборонено використовувати інструмент понад стандарт або з перевантаженням

Технічні характеристики

Модель	Розмір цанги	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-622	3 мм	30 000 об/хв	6 кг/см ²	0,25 м ³ /хв	146 мм	392 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

▶▶ Промисловий гріндер GY-633

Високоточна еластична цанга та шпindelна конструкція мають найкращі характеристики низької вібрації по радіусу, що подовжує термін служби компонентів інструменту, таких як цанги й підшипники.



Сфера застосування

Модель GY-633 оснащена високоточною 6 мм розтискною самоцентрувальною цангою. Шпindel має високу співвісність та низький рівень вібрації. Широко використовується у важкій промисловості з високими вимогами до точності, такій як авіакосмічна галузь, суднобудування, автомобілебудування та машинобудування.

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
25мм	13мм

* Строго заборонено використовувати інструмент понад стандарт або з перевантаженням

Технічні характеристики

Модель	Розмір цанги	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-633	6 мм	24 000 об/хв	6 кг/см ²	0,4 м ³ /хв	170 мм	568 г

* Усі наведені дані мають допустимий діапазон похибки

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА промислова

**PNEUMO
MASTER**

Серія кутових шліфувальних машин GY-2C поділяється на дві моделі: плоску кутову шліфувальну машину та гріндер із цанговим патроном

►► GY-2C-1 Плоска кутова шліфувальна машина

Модель GY-2C-1 — це компактна 2-дюймова кутова шліфувальна машина, яка характеризується малими розмірами, високою потужністю та низьким рівнем вібрації.



Технічні характеристики

Модель	Розмір диска	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-2C-1	50 мм	15 000 об/хв	6 кг/см ²	0,59 м ³ /хв	155 мм	635 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Модель GY-2C-1 може використовуватись із 50-мм шліфувальними дисками, полірувальними кругами, відрізними кругами, пелюстковими дисками та іншими витратними матеріалами. Завдяки компактній конструкції, інструмент широко застосовується у: автомобільній промисловості, суднобудуванні, ливарному виробництві, при обробці металу (для зняття задирок, шліфування, полірування, зачищення зварних швів і фасок).

- Металевий корпус із вбудованою системою відведення повітря та мастила
- Високоякісні шестерні, леза та підшипники



- Потужний моторний блок
- Низький рівень вібрації — мінімальне навантаження на руки



• Сумісні витратні матеріали



Кутові диски



Пелюсткові диски



Відрізні круги



Шліфувальні насадки

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Кутовий шліфувальний диск	Відрізнний диск	Шліфувальний диск	Лепестковий диск
50мм	50мм	50мм	50мм

* Строго заборонено використовувати інструмент понад стандарт або з перевантаженням

КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА промислова

**PNEUMO
MASTER**

►► GY-2C-2 Гріндер (кутова шліфувальна машина)

Модель GY-2C-2 — це кутова шліфувальна машина з діаметром цанги 6 мм. Кут у 90 градусів робить її зручною для внутрішньої обробки отворів у важкодоступних місцях.



Технічні характеристики

Модель	Розмір цанги	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-2C-2	6 мм	15 000 об/хв	6 кг/см ²	0,59 м ³ /хв	155 мм	645 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Модель GY-2C-2 може фіксувати шліфувальні головки з діаметром хвостовика 6 мм, а також карбідні фрези, пелюсткові диски та інші змінні насадки. Вона ідеально підходить для спеціальних операцій шліфування під кутом у суднобудівних цехах, ливарних виробництвах, залізничних системах, а також для внутрішнього шліфування та обрізання у вузьких зонах.



• Сумісні витратні матеріали



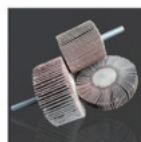
Карбідні фрези



Вовняні полірувальні головки



Абразивні камені з червоного корунду



Пелюсткові полірувальні насадки

Максимальний діаметр шліфування витратних матеріалів

Абразивна шліфувальна головка	Карбідна шліфувальна фреза
38мм	25мм

* Строго заборонено використовувати інструмент понад стандарт або з перевантаженням

ФАСКОЗНІМНА МАШИНА міні

PNEUMO MASTER

►► GY-02 Міні-фаскознімна машина

Модель GY-02 — це мініатюрна фаскознімна машина, яку легко використовувати, відзначається точністю та компактністю. Вона має характеристики малого корпусу, високої потужності та багатофункціональності. Може оснащуватися різними типами лез для виконання операцій зі зняття фаски на різних робочих ділянках у різних галузях.



Технічні характеристики

Модель	Можливість зняття фаски		Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-02	C0.1-2	R1.5	8 000 об/хв	5-6 кг/см ²	,28 м ³ /хв	155 мм	410 г

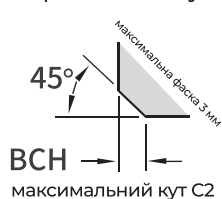
* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Модель GY-02 може працювати з різними типами лез: С-фаски та R-фаски для сталі, С-фаски та R-фаски для міді та алюмінію. Вона може обробляти внутрішні та зовнішні кути, заокруглення, тупі кути та спеціальні фаски на виробах із різних матеріалів — металевих листів, дерева, акрилу, каменю тощо. Широко використовується у виробництві прес-форм, металообробній промисловості, деревообробці для зняття фасок і обробки країв.

Діаграма форми фаски

Максимальний кут С-фаски: C2 або R1.5. Максимальна товщина оброблюваного матеріалу: 3 мм. Найкраще підходить для м'яких матеріалів, таких як мідь або алюміній. R-фаска може бути зафіксована на R1.5 мм



Застосовувані матеріали



Круглі отвори



Овальні отвори



Квадратні отвори



Вигнуті отвори



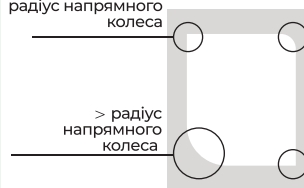
Спеціальні форми



Прямі лінії

Типові проблеми під час обробки квадратних отворів або кутів

Сліпа зона = радіус напрямного колеса



Якщо діаметр R більший за радіус напрямного колеса

Якщо напрямне колесо фаскознімної машини має діаметр 7 мм, тоді діаметр R деталі може бути оброблений, якщо він перевищує 3,5 мм

Радіус напрямного колеса від внутрішнього кута назовні — це сліпа зона

Якщо напрямне колесо фаскознімної машини має діаметр 7 мм, тоді зона 3,5 мм у двох напрямках від кута деталі є сліпою ділянкою, де обробка неможлива

Якісний інструмент — невпинний прогрес

Ми невпинно працюємо, щоб забезпечити вас більш досконалими та зручними інструментами.

**Особливості**

Конструкція захисної гумової ручки забезпечує високий рівень керованості, низьку вібрацію, відсутність втоми під час роботи та зручність у користуванні. Задній клапан регулювання повітряного потоку дозволяє налаштовувати тиск повітря в будь-який момент відповідно до робочих потреб. Інструмент має такі переваги: висока швидкість шліфування та полірування, покращена ефективність праці, надійна ергономіка та контроль під час роботи.

▶▶ Плоскошліфувальна машина GY-942

GY-942 — це ручна високошвидкісна 2-дюймова плоска шліфувальна машина, яка випускається у двох варіантах: GY-942A — ексцентрична модель та GY-942B — концентрична модель, призначені для різних потреб полірування та шліфування.

Ексцентрична



GY-942A

Концентрична



GY-942B

Технічні характеристики

Модель	Розмір шліфувальної пластини	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-942A	50 мм	15 000 об/хв	6 кг/см ²	0,4 м ³ /хв	170 мм	705 г
GY-942B	50 мм	16 000 об/хв	6 кг/см ²	0,4 м ³ /хв	170 мм	695 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Серія GY-942 широко використовується для роботи з невеликими деталями, для шліфування поверхонь та полірування у різних галузях промисловості. GY-942A має ексцентричну конструкцію, що створює сильну відцентрову силу. Підходить для грубого шліфування з використанням наждачного паперу або інших абразивів. GY-942B має концентричну передачу через шпindelь двигуна, що забезпечує вищу швидкість і підходить для делікатного полірування та чистової обробки.

GY-942A

Ексцентрична

Ексцентрична втулка оснащена якісним підшипником і забезпечує відцентровий рух з ексцентриситетом 3 мм, що дозволяє досягти стабільної високошвидкісної роботи.



GY-942B

Концентрична

Концентричний патрон обертає шліфувальний диск по колу на високій швидкості завдяки прямій передачі від двигуна.



▶▶ Плоскошліфувальна машина GY-125

GY-125 — це ручна високошвидкісна 5-дюймова шліфувальна машина, яка випускається у двох варіантах: GY-125 — стандартна модель GY-125S — промислова модель. Залежно від потреб робочої станції можна обрати різні конфігурації.

Стандартна модель



GY-125

Промислова модель



GY-125S

Модель	Розмір диска	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Вага
GY-125	125 мм	15 000 об/хв	6 кг/см ²	0,48 м ³ /хв	780 г
GY-125S	125 мм	16 000 об/хв	6 кг/см ²	0,45 м ³ /хв	769 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Машина GY-125 має п'ятидюймовий шліфувальний диск і вирізняється: високою швидкістю шліфування та полірування, підвищеною ефективністю роботи, економією часу під час експлуатації. Корпус виготовлений із пластику з силіконовим покриттям, що забезпечує: комфортне утримання інструмента, відсутність охолодження корпусу взимку, зменшення втоми навіть при тривалому використанні. Інструмент підходить для: шліфування металевих кузовних деталей автомобілів, базового полірування під час фарбування, воскового полірування, шліфування та полірування деревини й металевих виробів.

Максимальний діаметр витратних матеріалів

Модель	GY-942	GY-125
Розмір	50мм	125мм

Категорично заборонено використовувати інструмент за межами стандарту або перевантажувати

Доступні типи шліфувальних дисків

- Стандартні диски (щіткові, перфоровані, флісові, шкіряні)



- Спеціальні диски (продаються окремо)



ПЛОСКОШЛІФУВАЛЬНА ВІБРАЦІЙНА МАШИНА

серія

**PNEUMO
MASTER**

▶▶ Шліфувальна машина GY-30

Модель GY-30 представлена у двох варіантах: GY-30A — із сталеву платформю, GY-30B — із платформю з флокованим покриттям. Ці моделі оснащені різними типами платформ, щоб задовольнити різні потреби у поліруванні та шліфуванні.



GY-30A



GY-30B

Технічні характеристики

Модель	Розмір робочої платформи	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-30A	20×70 мм	16 000 об/хв	6 кг/см ²	0,4 м ³ /хв	200 мм	820 г
GY-30B	20×75 мм	16 000 об/хв	6 кг/см ²	0,4 м ³ /хв	200 мм	836 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Шліфувальна машина GY-30 має: високоякісні гумові стовпці підвищеної міцності, якісні підшипники та леза, що значно збільшують довговічність. Ексцентричне колесо приводить базу у еліптичний рух з відцентровою силою. GY-30A підходить для шліфування та полірування дрібних деталей, вузьких місць і поверхонь у різних галузях промисловості, для обробки деревини. GY-30B ефективно усуває нерівності внутрішніх поверхонь, гострих кутів і вибірок, забезпечуючи швидке попереднє шліфування.

GY-30A можна використовувати з:



GY-30B можна використовувати з:



Максимальний розмір витратних матеріалів

Модель	GY-30A	GY-30B
Розмір	66×18 мм (кілька варіантів)	20×98 / 40×98 мм

Категорично заборонено використовувати інструмент за межами стандарту або перевантажувати

Точність у серці, майстерність у дії

Деталі визначають якість. Це — наш підхід і наше зобов'язання.



Особливості

Високовібраційні напилки і надфілі поділяються на два типи відповідно до принципу роботи: зворотно-поступальний тип (рух вперед-назад), тип із бічними коливаннями (рух ліворуч-праворуч, або осциляційні). За типом приводу вони також поділяються на: пневматичні моделі — із повітряним приводом, підвісні моделі — із зовнішнім блоком приводу. Таке розділення дозволяє ефективно використовувати інструмент для точного шліфування, полірування та обробки дрібних деталей.

ВИСОКОВІБРАЦІЙНІ НАПИЛКИ І НАДФІЛІ

серія

PNEUMO
MASTER

▶▶ Реверсивний високовібраційний напилек

Реверсивний високовібраційний напилек оснащений пневматичним турбінним двигуном, який має такі характеристики: надвисока швидкість роботи, просте технічне обслуговування, не потребує мастила.



GY-06



GY-06EL

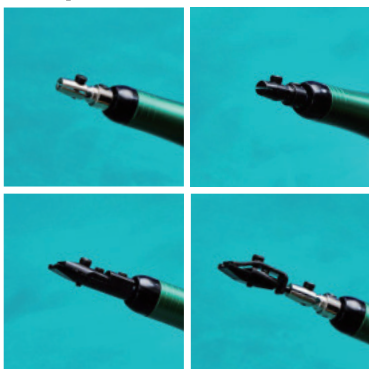
Технічні характеристики

Модель	Хід напилка	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-06	0,6 мм	38 000 об/хв	4–5 кг/см ²	0,16 м ³ /хв	210 мм	220 г
GY-06EL	0,8 мм	36 000 об/хв	4–5 кг/см ²	0,16 м ³ /хв	220 мм	250 г

Сфера застосування

Реверсивний високовібраційний напилек може бути оснащений різними змінними патронами та працювати з різними витратними матеріалами. Вона широко використовується для: тонкого шліфування, полірування, видалення іржі, задирок, борозен, канавок, площин та С-кутів на формах і металевих виробах. GY-06 має менший хід, що робить її ідеальною для точної обробки дрібних деталей, а GY-06EL — із більшим ходом, підходить для високопродуктивного грубого шліфування, видалення задирок і фасонного зняття кромок.

Змінні багатофункціональні патрони:



Машина сумісна з різними насадками, що дозволяє швидко адаптувати інструмент під конкретне завдання



• Алмазні напилки



• Волоконні абразивні стрижні



• Звичайні абразивні смужки

ВИСОКОВІБРАЦІЙНІ НАПИЛКИ І НАДФІЛІ

серія

PNEUMO
MASTER

▶ Осциляційний високовібраційний напилек

Ексцентричний високовібраційний напилек оснащений циліндричним роторним двигуном із лопатями, який має такі характеристики: висока потужність, велика зона обробки форми, висока ефективність роботи.



GY-993



GY-998

Технічні характеристики

Модель	Хід коливання	Швидкість без навантаження	Робочий тиск	Споживання повітря	Загальна довжина	Вага
GY-993	1,2 мм	36 800 об/хв	5–6 кг/см ²	0,22 м ³ /хв	220 мм	340 г
GY-998	2 мм	36 800 об/хв	5–6 кг/см ²	0,22 м ³ /хв	200 мм	380 г

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Осциляційний високовібраційний напилек може бути оснащений різними патронами та змінними сталевими пластинами, а також використовувати різноманітні витратні матеріали. Вона ідеально підходить для: шліфування великих площ, видалення задирок і фасок на різних литих деталях і заготовках. GY-993 — це модель із патронним типом кріплення, що сумісна з алмазними напилками, абразивними каменями та іншими матеріалами. GY-998 має жорстку нерухому основу, що дозволяє використовувати різні сталеві пластини з абразивами різної зернистості та типів.



Примітка. Завдяки шестигранній конструкції позиціонування робоча пластина може регулюватися під шість різних кутів, залежно від потреб користувача. Це значно підвищує зносостійкість кутів та країв інструмента при роботі. **Приклади використання.** Машина може використовуватись для шліфування під різними кутами та формами завдяки гнучкій регульованій головці.



НАПИЛКИ З ПІДВІСНИМ ПРИВОДОМ

серія

PNEUMO
MASTER

▶▶ Напилки з підвісним приводом

Напилки з підвісним приводом працює від зовнішнього підвісного приводу і підходить для використання у виробничих умовах, де: незручно встановлювати компресор, є вимоги до зниження рівня шуму, або потрібно дотримуватися контролю за відведенням відпрацьованого повітря.



GY-06I



GY-06G



GY-06D

Технічні характеристики

Модель	Хід	Загальна довжина	Вага корпусу	Номінальна потужність	Робоча частота	Споживання енергії
GY-06L	Зворотно-поступальний 0,8 мм	200 мм	280 г	Відповідно до сумісного підвісного зовнішнього приводу		
GY-06D	Відхилення 1,2 мм	210 мм	260 г	Відповідно до сумісного підвісного зовнішнього приводу		
GY-06G	Відхилення 2 мм	170 мм	320 г	Відповідно до сумісного підвісного зовнішнього приводу		

* Усі наведені дані мають допустиме відхилення

Сфера застосування

Напилки з підвісним приводом отримують енергію від підвісного двигуна і не мають власного джерела живлення — тому необхідно під'єднувати її до зовнішнього приводу. Режими роботи поділяються на: зворотно-поступальний тип (GY-06L, GY-06D), коливальний ліво-правий (осциляційний) тип (GY-06G). Може використовуватися з алмазними напилками, абразивними каменями, наждачним папером та іншими витратними матеріалами. Ідеально підходить для: шліфування та полірування канавок, вузьких ділянок, обробки великих площ форм і металевих виробів, видалення задирок і фасок із різних литих деталей або заготовок.



Інструмент використовується разом із підвісним двигуном, що забезпечує стабільну роботу й знижує вібрації під час тривалої обробки.

м. Київ

Телефон: (098) 716-57-86, (063) 987-44-80

Адреса: вул. Деревообробна, 5

м. Львів

Телефон: (067) 670-15-54

Адреса: вул. Шевченка, 317 ж

КЕРУЄМО ПОВІТРЯМ

**ПНЕВМО
МАЙСТЕР**

www.pneumomaster.com.ua