

# БАК НАГНІТАЛЬНИЙ ПНЕВМАТИЧНИЙ

Інструкції з експлуатації та технічного обслуговування

**АТ-10 НТ**

**АТ-10 D**



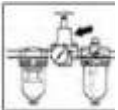
# ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ



Не намагайтеся працювати з інструментом, доки не прочитаєте та не зрозумієте всі заходи безпеки та інструкції з експлуатації. Ніколи не дозволяйте використовувати кисень або горючий газ як джерело живлення для інструменту. Використовуйте лише відфільтроване та відрегульоване стиснене повітря.

Ніколи не використовуйте для очищення інструменту бензин або інші легкозаймисті рідини. Пари в інструменті спалахнуть від іскри та призведуть до вибуху інструменту.

Під час використання бака для повітря під тиском не перевищуйте максимальний робочий тиск.



- Багато користувачів пневматичних інструментів вважають зручним використання мастила, що допомагає забезпечити циркуляцію масла через інструмент і збільшити ефективність і термін служби інструменту. Щодня перевіряйте рівень масла в маслянці. Багато користувачів пневматичних інструментів вважають зручним використання фільтра для видалення рідини та забруднень, які можуть іржавіти або зношувати внутрішні частини інструменту. Фільтр також підвищує ефективність і корисність інструменту. Фільтр необхідно перевіряти щодня і, якщо необхідно, дренаж.



• Одягайте засоби захисту органів слуху. Роботодавці та користувачі несуть відповідальність за те, щоб користувач або будь-хто, хто знаходиться поруч з інструментом, використовував ці засоби захисту.

• Ніколи не спрямовуйте діючі пневматичні інструменти на себе або на інших людей.

• Кінцеві користувачі несуть відповідальність за запобіжний клапан, що відповідає стандартам CE.

• Анти електростатичний розряд слід враховувати в певних місцях.



## Монтаж нагнітального бака

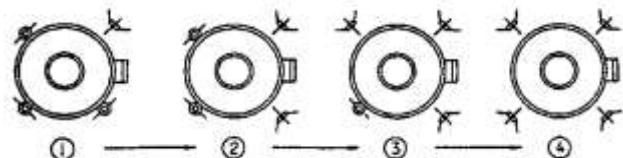
Перед використанням насадку слід перевірити на наявність доброго з'єднання для входу (стиснене повітря) і виходу (шланг для фарби).

Заповнення контейнера не повинно перевищувати 80% висоти корпусу та дотримуйтесь інструкцій, наведених нижче.

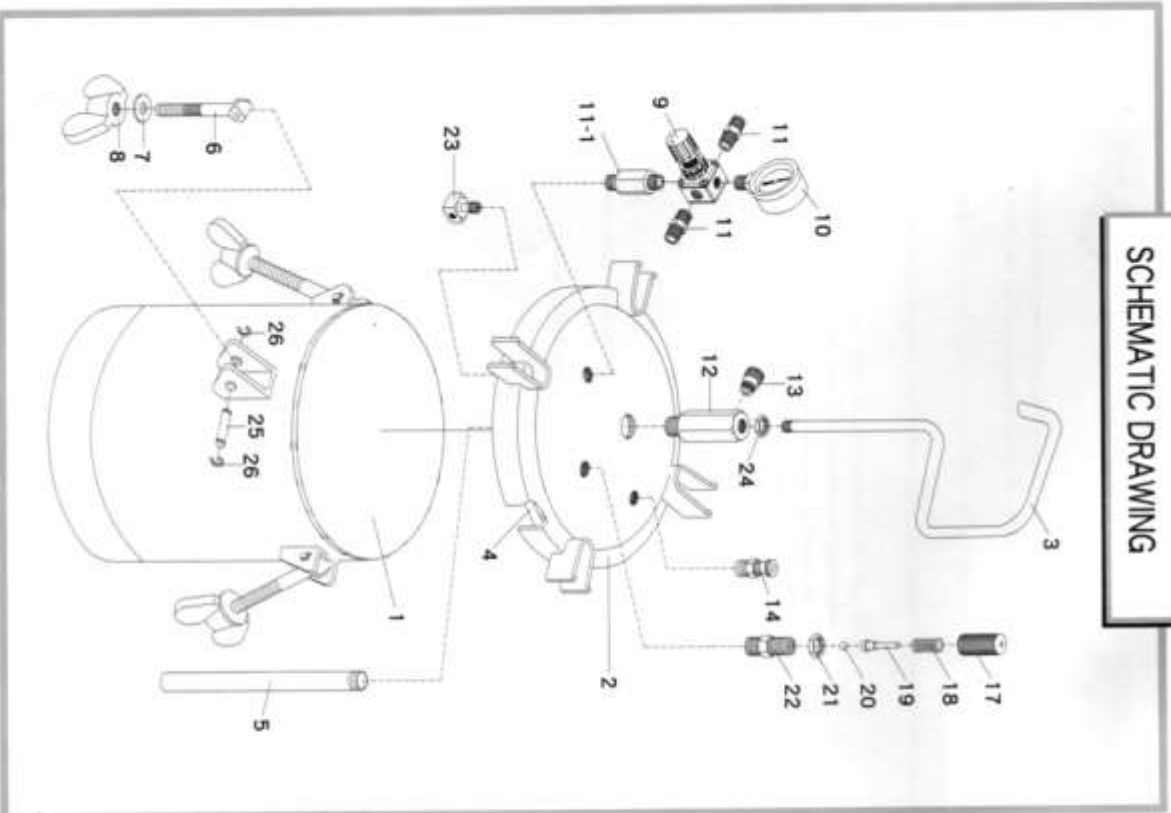
A. Не відкривайте кришку, поки манометр не повернеться до нуля.

B. Під час обробки завантажувальних і розвантажувальних кришок контейнерів переконайтеся, що температура нижче 40°C, а тиск у баку становить 0 кг/см<sup>2</sup> G, перш ніж відкривати кришки.

C. Під час завантаження та розвантаження контейнера спочатку послабте барашкові гайки та трохи відкрийте кришку, щоб перекопатися, що в резервуарі немає залишкового тиску. Після перевірки зніміть барашкові гайки та повністю відкрийте кришку. Викручуйте стулчасті гайки в порядку, показаному на схемі заповнення.



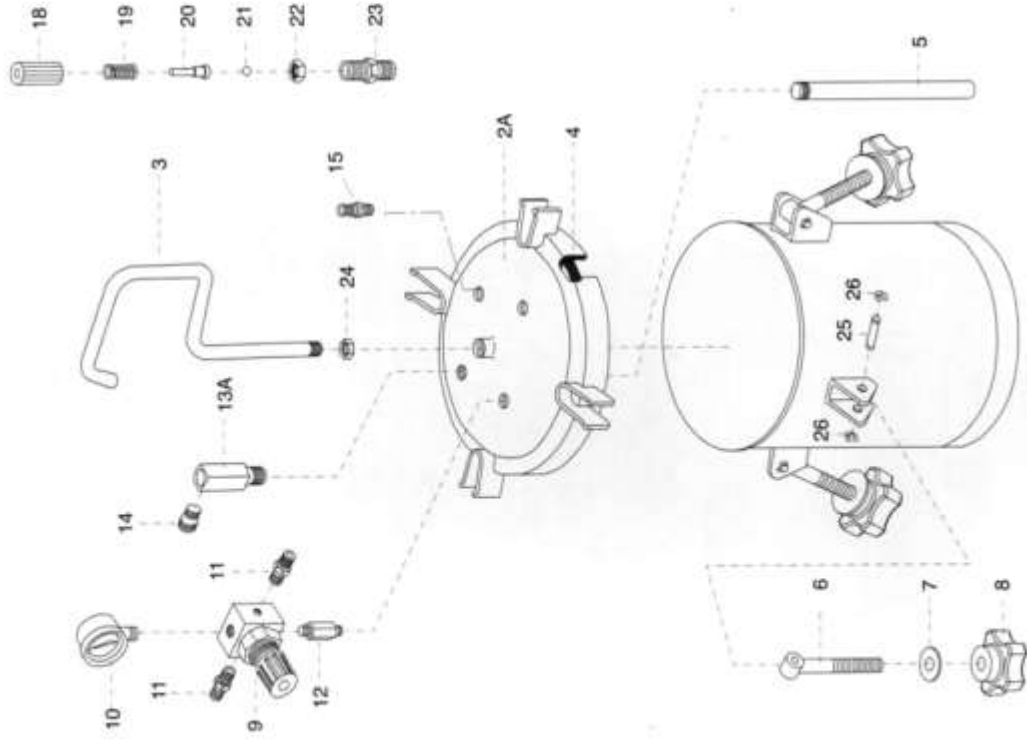
AT-10HT  
SCHEMATIC DRAWING



AT-10HT DESCRIPTION		
* 1	MATERIAL TANK	1
2	LID ASSEMBLY	1
3	HANDLE	1
4	GASKET	1
* 5	FLUID TUBE	1
6	SWING BOLT	4
* 7	WASHER	4
8	THUMB NUT	4
9	PRESSURE REGULATOR	1
10	PRESSURE GAUGE	1
11	ADAPTER (AIR INLET)	2
11-1	ADAPTER	1
* 12	MATERIAL OUTLET ADAPTER	1
13	ADAPTER (FLUID OUTLET)	1
14	RELEASE VALVE	1
17	SAFETY VALVE SHELL	1
18	SPRING	1
19	NEEDLE ROD	1
20	STEEL BALL	1
21	NUT	1
22	ADAPTER	1
23	AIR FLOW GUIDER	1
24	NUT	1
25	COTTER PIN	4
* 26	C-SNAP RING	8

ПРИМІТКА. Деталі, виготовлені з нержавіючої сталі, доступні для резервуарів під тиском з нержавіючої сталі.

# AT-10D SCHEMATIC DRAWING



## AT-10D DESCRIPTION

1	MATERIAL TANK	1
2	LID ASSEMBLY	1
3	HANDLE	1
4	GASKET	1
5A	FLUID TUBE	1
6	SWING BOLT	4
7	WASHER	4
8	THUMB NUT	4
9	PRESSURE REGULATOR	1
10	PRESSURE GAUGE	1
11	ADAPTER (AIR INLET)	2
12	ADAPTER	1
13A	MATERIAL OUTLET	1
14	ADAPTER (FLUID OUTLET)	1
15	RELEASE VALVE	1
18	SAFETY VALVE SHELL	1
19	SPRING	1
20	NEEDLE ROD	1
21	STEEL BALL	1
22	NUT	1
23	ADAPTER	1
24	NUT	1
25	COTTER PIN	4
26	C-SNAP RING	8

## ЗАГАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей резервуар для повітря під тиском є довговічним, усі складові частини виготовлені з найкращих матеріалів і пройшли сувору перевірку перед збиранням.

Поверхня всієї ємності також була оброблена спеціальною фарбою, щоб надати міцний і життєрадісний вигляд. Матеріали, що розпилюються, можуть автоматично перемішуватися пневматичним двигуном. Це зберігає матеріали гладкими протягом усього часу розпилення та запобігає різниці кольорів цільового продукту, спричиненій захопленням матеріалу.

Ємність цього універсального бака дозволяє оператору виконувати практично будь-яку роботу з професійним результатом. Більше того, спеціальні матеріали, такі як емальована фарба, хімічна рідина, клей, рідка їжа, липкий матеріал тощо, також можна наносити настільки гладко, як це потрібно.

**Резервуар для тиску з нержавіючої сталі рекомендується для нанесення матеріалів на водній основі або кислотних матеріалів, лужних матеріалів, корозійних матеріалів або матеріалів з високим ризиком.**

## ОБЕРЕЖНО!

Заради того, щоб обладнання завжди працювало ідеально, ретельне очищення рекомендується проводити відразу після кожного розпилення. Це забезпечує не тільки зменшення потреби в запасних частинах, але й подовження терміну служби бака.

## УВАГА

1. Цей резервуар під тиском дозволяється лише для завантаження матеріалу до максимального навантаження 80 PSI. Перевищення допустимого навантаження призведе до вибуху!

**AT-10D: переконайтеся, що не регулюєте його вище 50 psi (низький тиск)**

**AT10-NT: не регулюйте його вище 80 фунтів на квадратний дюйм**

2. Запобіжний клапан призначений для захисту бака від надмірного тиску.

Оригінальний клапан його виглядає як 60 фунтів на квадратний дюйм.

**Переконайтеся, що його не потрібно регулювати.**

3. Не виконуйте свердління, зварювання або іншу механічну обробку будь-якої частини бака. Тому що втручання, викликане належним попереднім формуванням, послабить конструкцію.

## ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Перед використанням перевірте та переконайтеся, що в баку немає повітря під тиском. Якщо є, випустіть його, повертаючи випускний кран за годинниковою стрілкою, доки тиск не знизиться до нуля.

Після встановлення кришки на корпус необхідно перевірити, чи немає витоків в місцях з'єднання.

Під час використання необхідно перевіряти затяжку гайки.

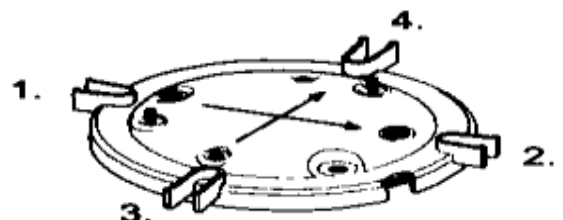
1. Послабте всі гайки та поворотні болти, а потім зніміть кришку з головного бака.

2. Налийте матеріал, який розпилюється, у бак для матеріалів.

3. Встановіть кришку в зборі та надійно затягніть її з основним резервуаром.

1. → 2. → 3. → 4.

Послідовність затягування



4. Під'єднайте шланг подачі повітря до впускного отвору.

Порада: краще додати повітряний фільтр між цим шлангом і отвором для впуску повітря. Тому що він може очищати повітря від води або олії, які є шкідливими для матеріалу, який розпилюється.

5. Під'єднайте повітряний шланг для розпилення до адаптера впускного отвору для повітря.

6. Увімкніть повітряний клапан краном, щоб отримати потрібну швидкість, щоб пневматичний двигун перемішував матеріал.

7. Під'єднайте шланг для матеріалу до адаптера вихідного отвору для матеріалу.

8. Увімкніть подачу повітря, потім поверніть регулятор тиску повітря за годинниковою стрілкою, щоб отримати належний робочий тиск. (Дивіться максимальний тиск на паспортній табличці)

**AT-10D: переконайтеся, що не регулюєте значення вище 60 PSI.**

**AT-10HT: переконайтеся, що не регулюєте його вище 80 PSI.**

9. Увімкніть перехідник для виходу повітря.

10. Увімкніть адаптер виходу рідини.

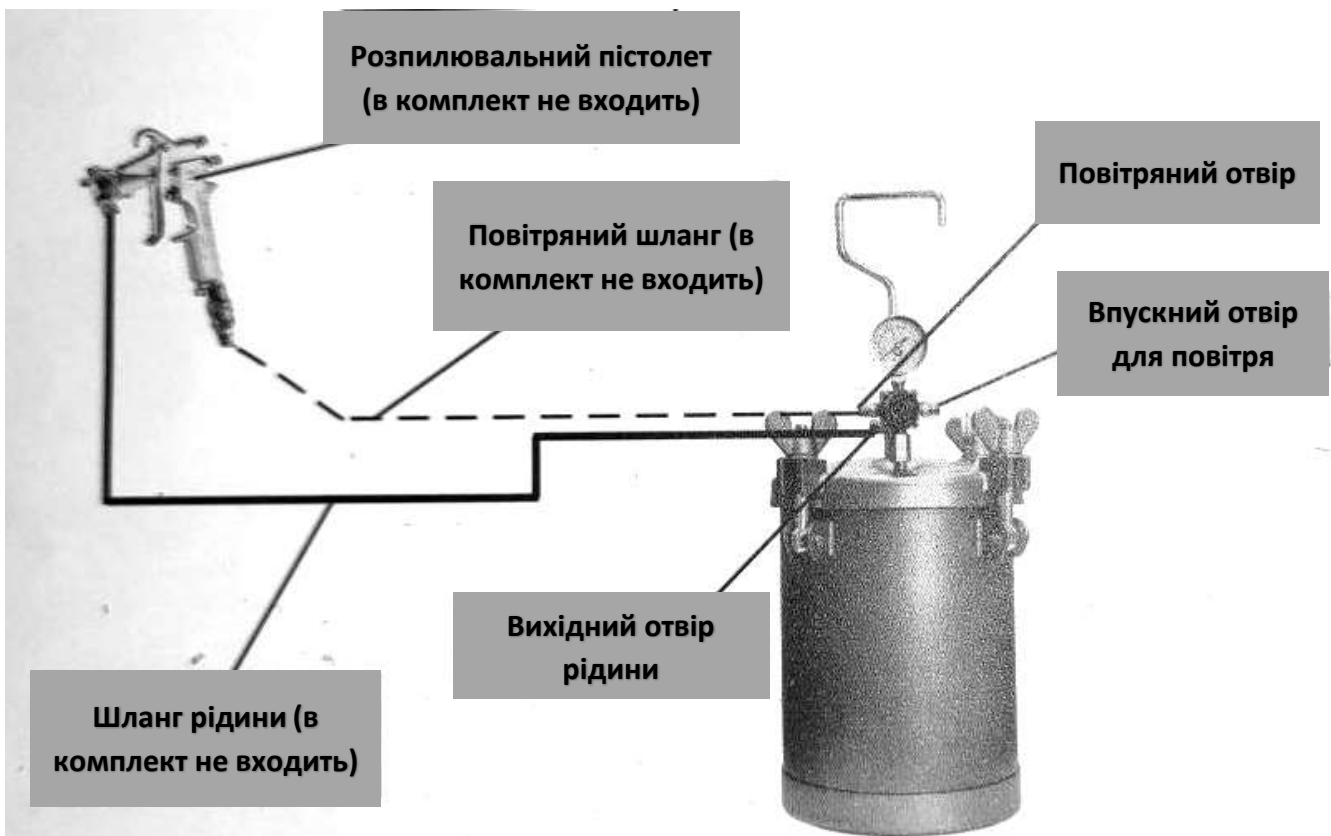
11. Розпилення повітря для пістолета-розпилювача можна регулювати на пістолеті, повертаючи на ньому регулювальний клапан.

Або додавання набору повітряного регулятора до резервуара може бути таким же.

12. Використовуйте пістолет-розпилювач відповідно до інструкцій, що додаються до нього.

13. Зверніться до зображеного малюнка для типової збірки.

Надійно приєднайте повітряні шланги до вхідної та вихідної сторони, а також шланг для рідини.



#### УВАГА

1. Необхідно регулярно перевіряти запобіжний клапан. Не намагайтеся ремонтувати або регулювати запобіжний клапан.

2. Робота мішалки без рідини всередині призведе до пошкодження обладнання.

## ЧИЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Завжди необхідно проводити ретельне очищення відразу після роботи.  
Це зменшує потребу в запасних частинах, а також продовжує термін служби бака.

Процедура очищення:

1. Закрийте вентиль для впуску повітря.
2. Увімкніть кран для завантаження матеріалу.
3. Випустіть усе повітря під тиском, що залишилося в резервуарі.
4. Послабте всі гайки та поворотні болти, а потім перемістіть кришку в один бік резервуара.
5. Ослабте стопорне кільце повітряної кришки на пістолеті-розпилювачі приблизно на 3 оберти.
6. Покрийте ковпачок пістолета ганчіркою, а потім натисніть на курок. Це призведе до повернення матеріалу назад у бак.
7. Спустоште ємність для матеріалу. Потім візьміть відповідний розчинник, щоб очистити весь резервуар та інші частини, які контактують з матеріалом.
8. Залийте чистий розчинник у резервуар.
9. Поверніть кришку назад і затягніть усі гайки.
10. Увімкніть кран подачі повітря.
11. Працюйте з розпилювачем, доки не з'явиться чистий розчинник.
12. Повторіть кроки 1-6, щоб змусити розчинник повернутися в резервуар.

## УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	ЗАСІБ
Не працює індикатор на манометрі	Зламаний або пошкоджений	Замініть його
Матеріал осідає під час експлуатації	Недостатнє перемішування матеріалу, або пропелер перемішування може бути ослаблений, або пневматичний двигун може не працювати	Збільшіть перемішування або затягніть його, або перевірте та замініть відповідну частину
Витік матеріалу або повітря з ущільнювача кришки	Прокладка кришки не затягнута черв'ячними або накладними гайками	Замініть або затягніть
Витік повітря з випускного клапана після закручування	Ущільнювальне кільце в ньому пошкоджено	Замініть його
Розпилювання йде не рівномірно	Трубка рідини засмічена	Перевірте і почистіть її
Витік повітря з основи двигуна	Ущільнювальне кільце або ущільнювач розтягнуті	Замініть їх

Примітка: Час від часу перевіряйте манометр. При відсутності тиску в баку індикатор повинен показувати нуль.