

Шліфмашина кутова пневматична Air Pro SA4621P



КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Уважно прочитайте інструкцію перед встановленням та використанням, це необхідно для безпечної експлуатації та технічного обслуговування.

Після знайомства збережіть інструкцію.

Вказівки з техніки безпеки

Загальні вказівки з техніки безпеки для пневматичних приладів

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Перед монтажем, використанням, ремонтом технічним обслуговуванням і заміною приладдя пневматичних інструментів, а також перед тим, як працювати поблизу них, уважно прочитайте усі інструкції і дотримуйтесь їх. Невиконання наступних вказівок з техніки безпеки може призвести до серйозних травм.

Зберігайте вказівки з техніки безпеки і надавайте їх операторам.

Безпека на робочому місці

- Слідкуйте за поверхнями, які через використання інструменту можуть стати слизькими, а також запобігайте небезпеці перечеплення через пневматичні або гідравлічні шланги. Посковзання, перечеплення і падіння є головними причинами

тілесних ушкоджень на робочому місці.

- Не працюйте з пневматичним інструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу. При обробці оброблюваної деталі можуть утворюватися іскри, від яких може займатися пил або пари.

- Під час роботи з пневматичним інструментом не підпускайте до робочого місця глядачів, дітей і відвідувачів. Якщо Ваша увага буде відвернута іншими особами, Ви можете втратити контроль над пневматичним інструментом.

Небезпека пневматичних інструментів

- Ніколи не спрямовуйте повітряний потік на себе або на інших людей і не спрямовуйте холодне повітря на руки. Стиснуте повітря може призвести до серйозних тілесних ушкоджень.

- Перевіряйте з'єднання і лінії живлення. Всі вузли технічного обслуговування, муфти і шланги мають бути розраховані на тиск і кількість повітря, зазначені в технічних даних. Замалий тиск негативно впливає на функціонування пневматичного інструменту, занадто великий тиск може призводити до пошкодження матеріальних цінностей і травм.

- Захищайте шланги від перегинання, звуження, попадання розчинників і гострих країв. Захищайте шланги від тепла, олій і деталей, що обертаються.

Негайно міняйте пошкоджений шланг. Пошкодження живильної лінії може призводити до крутіння напірного шланга і поранень ним. Піднятий пил і тирса/стружка можуть нанести поранення очам.

Слідкуйте за тим, щоб затискна скоба шланга завжди була добре затягнута. Через погано затягнуті або пошкоджені шлангові скоби може неконтрольовано виходити повітря.

Безпека людей

- Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з пневматичним інструментом. Не користуйтеся пневматичним інструментом, якщо Ви стомлені або знаходитесь під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків. Мить неуважності при користуванні пневматичним інструментом може призводити до серйозних травм.

- Вдягайте робочий одяг та обов'язково вдягайте

захисні окуляри. Особисте захисне спорядження, як напр., захист органів дихання, захисне взуття, що не ковзається, захисна каска або навушники, – в залежності від інструкцій роботодавця або вимог техніки безпеки чи санітарних норм – зменшує ризик травм.

- Уникайте ненавмисного вмикання. Перш ніж під'єднувати пневматичний інструмент до повітря, піднімати або переносити його, впевніться в тому, що пневматичний інструмент вимкнений. Перенесення пневматичного інструменту з пальцем на вимикачі або підключення увімкнутого пневматичного інструменту до повітря може призводити до нещасних випадків.

- Перед тим, як вмикати пневматичний інструмент, приберіть налагоджувальні інструменти. Знаходження налагоджувального інструмента в деталі пневматичного інструменту, що обертається, може призводити до травм.

- Не переоцінюйте себе. Зберігайте стійке положення та рівновагу. Стійке положення і відповідне положення тіла дозволять Вам краще зберігати контроль над пневматичним інструментом у несподіваних ситуаціях.

- Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся, одяг та рукавиці близько до деталей, що рухаються. Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть попадати в деталі, що обертаються.

- Якщо існує можливість для монтажу пиловідсмоктувальних та пилозбірних пристроїв, перевірте, щоб правильно вони під'єднані та правильно використовуються. Використання таких пристроїв зменшує ризик виникнення небезпечних ситуацій через пил.

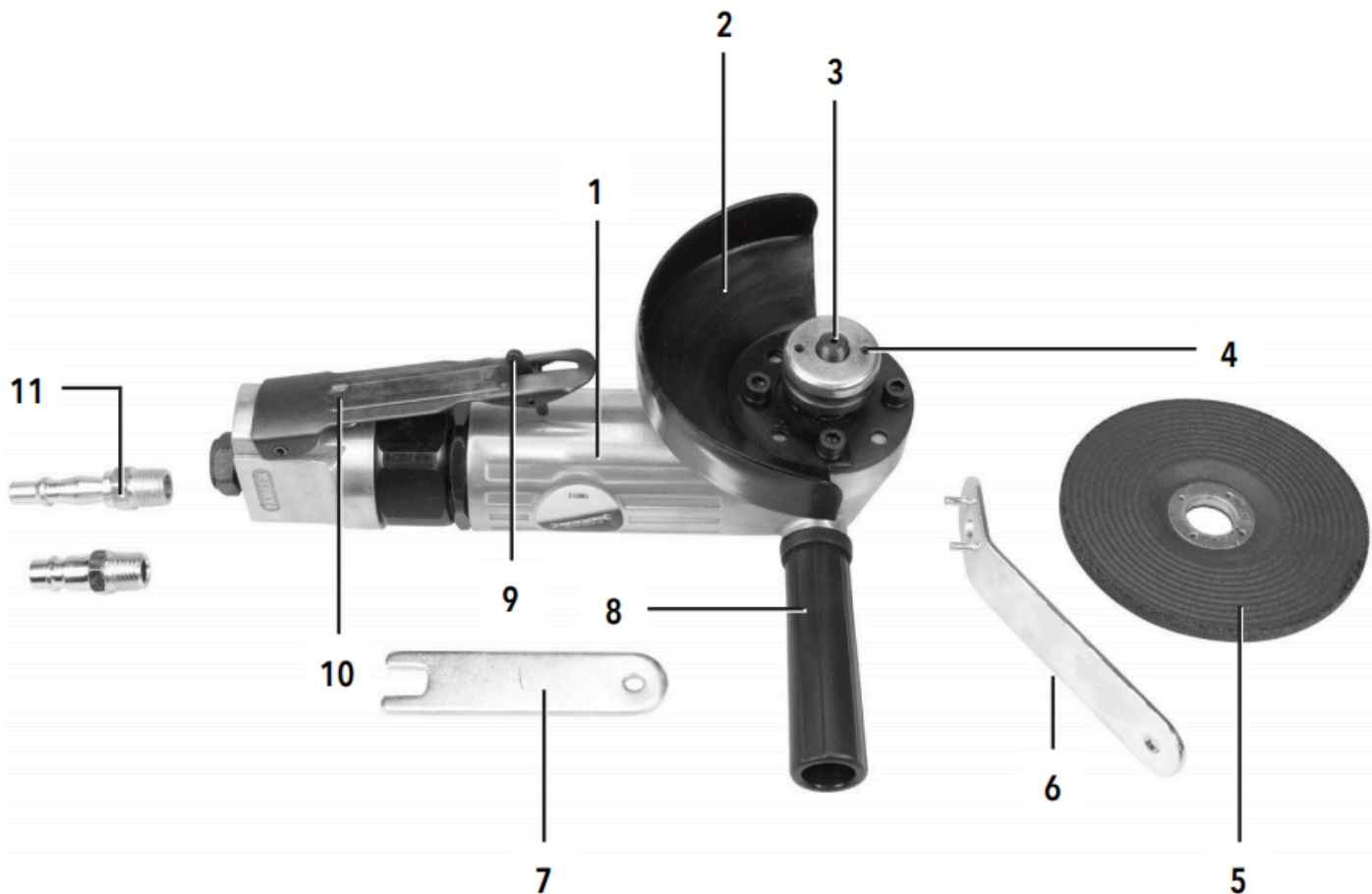
- Не вдихайте безпосередньо відпрацьоване повітря. Слідкуйте за тим, щоб відпрацьоване повітря не потрапляло в очі. Відпрацьоване повітря, що виходить з пневматичного інструменту, може містити воду, олію, металеві частинки та забруднення з компресора. Це може шкодити здоров'ю.

Правильне поводження та користування пневматичними інструментами

- Для закріплення або підпирання оброблюваного матеріалу користуйтеся затискними пристроями або лещатами. Притримуючи оброблювану деталь однією рукою або притискаючи її до тіла, неможливо досить безпечно працювати з пневматичним інструментом.
- Не перевантажуйте пневматичний інструмент. Використовуйте такий пневматичний інструмент, що спеціально призначений для Ваших видів робіт. Придатний пневматичний інструмент працює краще та надійніше в зазначеному діапазоні його потужності.
- Не користуйтеся пневматичним інструментом, якщо пошкоджений вимикач. Пневматичний інструмент, що не вмикається або не вимикається, є небезпечним і потребує ремонту.
- Перед тим, як налаштувати інструмент, міняти приладдя або якщо Ви довгий час не будете користуватися інструментом, вимкніть повітря. Ці попереджальні заходи запобігають ненавмисному вмиканню пневматичного інструменту.
- Зберігайте пневматичні інструменти, якими Ви саме не користуєтесь, далеко від дітей. Не дозволяйте користуватися пневматичним інструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали цю інструкцію. У разі застосування недосвідченими особами пневматичні інструменти несуть в собі небезпеку.
- Старанно доглядайте за Вашим пневматичним інструментом. Перевіряйте, щоб рухомі деталі інструменту бездоганно працювали та не заїдали та щоб деталі, які можуть впливати на функціонування пневматичного інструменту, не були поламаними або пошкодженими. Перш, ніж користуватися пневматичним інструментом, пошкоджені деталі треба відремонтувати. Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за пневматичними інструментами.
- Використовуйте пневматичний інструмент, приладдя до нього, вставні робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок. Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи. Це допоможе максимально зменшити утворення пилу, вібрацію і шуми.
- Налаштовувати, регулювати та використовувати пневматичні інструменти дозволяється лише кваліфікованим і навченим операторам.
- Вносити зміни до пневматичного інструменту забороняється. Такі зміни можуть зменшити дієвість заходів з техніки безпеки і збільшити ризик для оператора.

Сервіс

- Ремонтувати пневмоприлад дозволяється лише кваліфікованим фахівцям з використанням оригінальних запчастин. Лише так робота з пневмоприладом не буде викликати небезпеки.



1. Інструмент
2. Захисний кожух
3. Внутрішня гайка
4. Стопорний фланець
5. Шліфувальний круг *
6. Штифтовий ключ
7. Рожковий ключ
8. Руків'я
9. Ричаг спуску курка
10. Курок
11. Муфта *

*Зображене або описане приладдя не входить в стандартний обсяг поставки.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: НЕ вмикайте/вимикайте машину, коли диск торкається заготовки. Завжди дозволяйте двигуну досягти повної швидкості, перш ніж застосовувати навантаження, і повністю зупинитися, перш ніж класти м'ясорубку. Завжди надійно тримайте машину обома руками за ручки.

1. Візьміть інструмент за рукоятку (1) і поверніть його так, щоб відкрита сторона щитка (2) була спрямована від вас. Ваш великий палець повинен обхопити ручку, а пальці повинні сидіти на курку контролю швидкості (10).
2. Від'єднайте запобіжник (9) і обережно натисніть на спусковий гачок у напрямку рукоятки.
3. Шліфувальний диск (5) почне обертатися. Щоб збільшити швидкість, натисніть курок далі; трохи відпустіть, щоб зменшити швидкість.
4. Коли диск обертається з необхідною швидкістю, повільно рухайте диск до заготовки та обережно зачепіть матеріал.

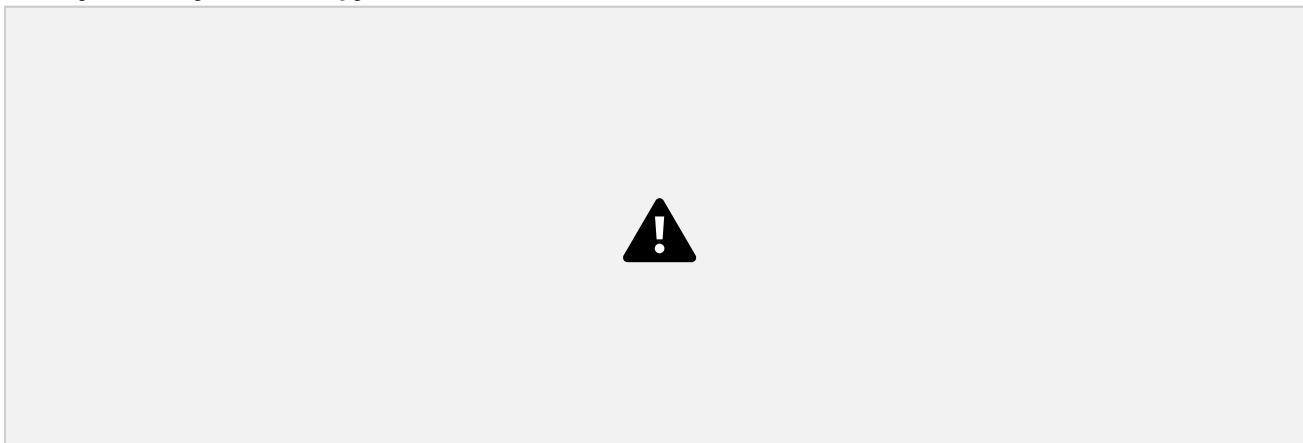
ПОПЕРЕДЖЕННЯ: коли диск починає різати/шліфувати, він змушує інструмент рухатися вбік. Переконайтеся, що ви міцно тримаєте інструмент і готові протидіяти цьому.

5. Коли диск починає різати/шліфувати, зверніть увагу на напрямок викиду відходів. Він має бути спрямований від вас, а не на будь-яку особу чи предмет, яким він може завдати шкоди.
6. Щоб зупинити інструмент, зніміть диск із заготовки, повністю відпустіть курок і дайте запобіжнику знову зачепитися.

Примітка: НЕ дозволяйте інструменту працювати в «холостому обертанні» протягом тривалого періоду часу. Це скоротить його термін служби.

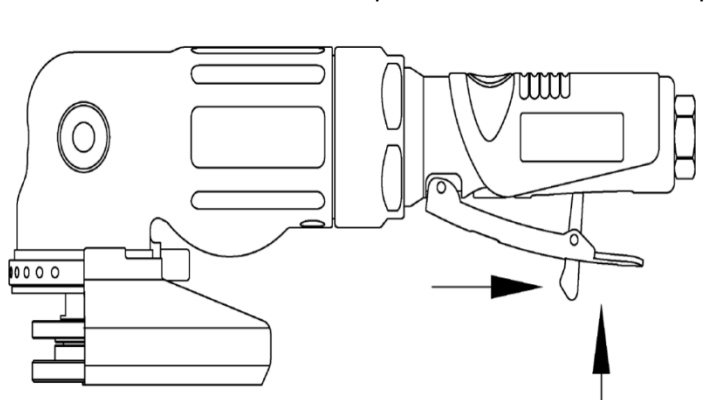
ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Майте на увазі, що пневматичні інструменти можуть утримувати залишковий тиск після використання. Завжди видаляйте тиск повітря з інструменту після припинення подачі повітря.

Експлуатація кутової шліфувальної машини



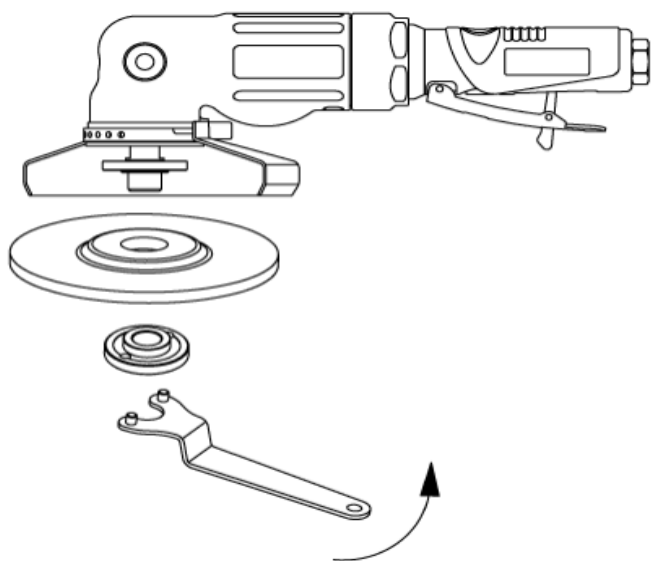
Прикріпіть захисний кожух.

Затягніть гайки і вінти з шестигранною головкою, щоб закріпити захист.



□ Ця кутова шліфувальна машина розроблена для роботи на 6,3 бар.

Нижчий тиск (нижче 6,3 бар) знизить продуктивність інструменту. Більш високий тиск повітря (понад 6,3 бар) підвищує продуктивність інструменту за межі номінальної потужності та може завдати серйозної шкоди інструменту та користувачеві.



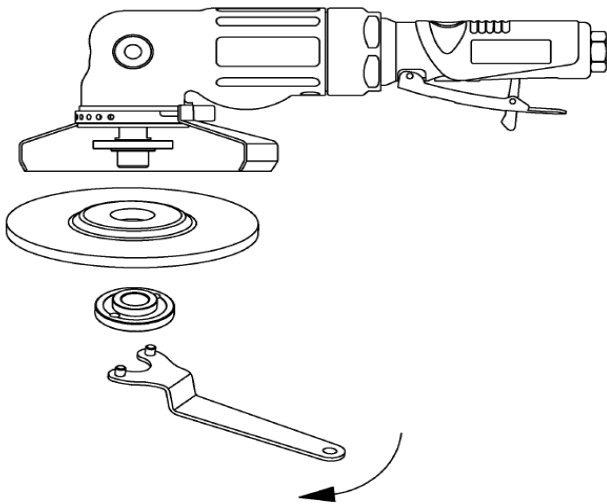
□ Зніміть гайку фланця за допомогою дискового ключа.

□ Встановіть шліфувальний круг на шпиндель.

□ Замініть гайку фланця та знову затягніть її дисковим ключем.

Зняття шліфувального круга

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Від'єднайте інструмент від подачі повітря перед обслуговуванням або заміною аксесуарів.



Зніміть гайку фланця за допомогою дискового ключа.

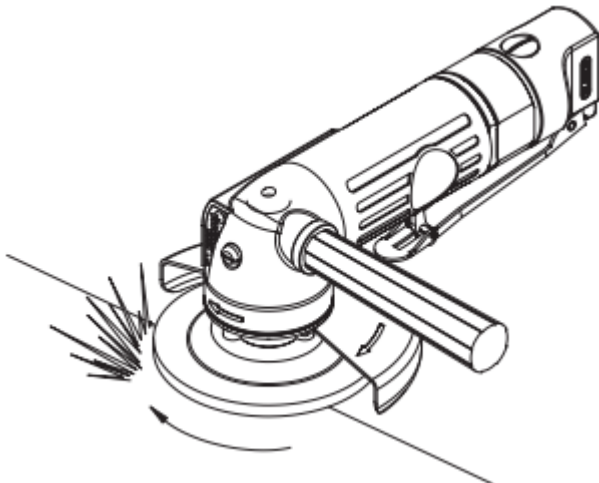
□ Зніміть шліфувальний круг і встановіть на місце гайку фланця за допомогою дискового ключа.

Шліфування та зняття задирок

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ви повинні носити схвалені засоби захисту очей під час операції; недотримання цього може призвести до серйозної травми або пошкодження оператора.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: наполегливо рекомендується використовувати засоби захисту органів слуху.

Рекомендується захисний респіратор.



□ Підключіть інструмент до подачі повітря.

□ Цей інструмент має захисний механізм блокування.

□ Керуйте інструментом, від'єднавши механізм блокування та натиснувши важіль, щоб запустити інструмент для шліфування або видалення задирок

Монтаж

Підключення до джерела повітря

• Слідкуйте за тим, щоб повітряний тиск був не менший за 6,3 бар (91 psi), оскільки пневматичний прилад розрахований на такий робочий тиск.

Для досягнення максимальної потужності мають бути витримані зазначені в таблиці «Технічні дані» значення чистого діаметра шланга і приєднувальної різі. Щоб

отримати повну потужність, використовуйте лише шланги довжиною до макс. 4 м.

Щоб на пневматичному приладі не утворювалося пошкоджень, забруднень і іржі, напірне повітря не повинне містити чужорідних частинок і води.

Вказівка: Треба користуватися вузлом техобслуговування для стиснутого повітря. Такий вузол забезпечує бездоганне функціонування пневматичних приладів.

Додержуйтеся інструкції з експлуатації вузла техобслуговування.

Вся арматура, сполучні труби і шланги повинні бути розраховані на відповідний тиск і необхідну кількість повітря. Уникайте звуження ліній, напр., внаслідок придавлювання, перегинання або розтягування!

У разі сумнівів перевірте тиск на вході повітря при увімкненому пневматичному приладі за допомогою манометра.

Підключення повітря до пневматичного приладу

– Закрутіть шланговий ніпель в сполучний штуцер на вході повітря.

Щоб запобігти пошкодженню внутрішніх частин клапана, при закручуванні і відкручуванні шлангового ніпеля треба притримувати виступаючий сполучний штуцер на вході повітря гайковим ключем.

– Надіньте шланг для подачі повітря з відповідною муфтою на шланговий ніпель.

Вказівка: Шланг для подачі повітря треба завжди спочатку монтувати до пневматичного приладу і лише після цього до вузла техобслуговування.

Відведення відпрацьованого повітря

Цілеспрямованим відведенням відпрацьованого повітря Ви можете відводити відпрацьоване повітря через шланг з Вашого робочого місця, одночасно забезпечуючи

оптимальне глушіння шумів. Крім того, цим Ви покращите Ваші умови роботи, оскільки Ваше робоче місце більше не буде забруднюватися жирним повітрям і в повітрі не буде пилу та тирси/стружки.

– Відкрутіть шумоглушник на виході повітря і поставте на його місце шланговий ніпель.

– Послабте хомут шланга для відпрацьованого повітря і закріпіть шланг для відпрацьованого повітря на шланговому ніпелі, туго затягнувши шланговий хомут.

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

• Техобслуговування та ремонт приладу дозволяється виконувати лише кваліфікованим фахівцям. Лише за таких умов Ваш пневматичний прилад і надалі буде залишатися безпечним.

• Регулярно виміряйте кількість обертів на холостому ході на шліфувальному шпінделі. Якщо виміряне значення перебільшує зазначену кількість обертів на холостому ході n (див. «Технічні дані»), пневматичний інструмент треба віддати на перевірку в сервісний центр. При занадто великій кількості обертів на холостому ході змінний робочий інструмент може розламатися, при занадто низькій кількості обертів зменшується продуктивність роботи.

Авторизована майстерня виконує такі роботи швидко і надійно.

Використовуйте лише оригінальні запчастини виробництва.

Регулярне чищення

– Регулярно прочищайте ситечко на вході повітря (якщо воно присутнє). Для цього відкрутіть шланговий ніпель і прочистіть ситечко від пилу та забруднень. Після цього знову прикрутіть шланговий ніпель.

– Вода і забруднення, що містяться у стиснутому повітрі, спричиняють утворення іржі і призводять до зносу пластинок, клапанів т.і. Щоб запобігти цьому, на вході повітря треба крапнути декілька крапок моторної олії. Знову під'єднайте пневмоприлад до джерела повітря (див. «Підключення до джерела повітря») і дайте йому попрацювати 5–10 с, збираючи ганчіркою олію, що витікає. Повторюйте цю процедуру кожний раз перед тривалою перервою в користуванні пневматичним приладом.

Періодичне технічне обслуговування

– Після перших 150 годин роботи прочистіть редуктор м'яким розчинником. Виконуйте вказівки виробника розчинника щодо користування і видалення. Потім змастіть редуктор спеціальним трансмісійним мастилом. Повторюйте процедуру очищення

кожні 300 годин роботи, починаючи з першого очищення.

– Пластини мотора повинні регулярно перевірятися фахівцями і за необхідністю мінятися.

Змащування пневматичних інструментів

В усіх пневматичних приладах до проточного повітря треба постійно додавати олійний туман. Необхідна для цього мазниця знаходиться на вузлі технічного обслуговування компресора, що знаходиться попереду пневматичного приладу (докладну інформацію можна отримати у виготовлювача компресора).

Для прямого змащування пневматичного приладу або для примішування олії через вузол техобслуговування треба використовувати моторну олію SAE 10 або SAE 20.

Приладдя

Повний асортимент високоякісного приладдя Ви можете подивитися в Інтернеті або запитати в спеціалізованому магазині.

Сервіс та надання консультацій щодо використання продукції

Гарантійне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимог і норм виготовлювача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах виробника.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Використання контрафактної продукції небезпечно в експлуатації і може мати негативні наслідки для здоров'я. Виготовлення і розповсюдження контрафактної продукції переслідується за Законом в адміністративному і кримінальному порядку.

Утилізація

Пневматичний прилад, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.

- Видаляйте мастила і очисні засоби екологічно чистим способом. Зважайте на законодавчі приписи.
- Пластини мотора треба видаляти належним чином!

Пластини мотора містять тефлон. Не нагрівайте їх понад 400 °С, оскільки це може призводити до утворення шкідливих для здоров'я парів.

Якщо Ваш пневматичний прилад остаточно вийшов з ладу, його треба здати в пункт збору вторинної сировини. Можливі зміни.

Характеристики

Робочий тиск, Бар	6,3
Витрата повітря, л/хв	340
Вільне обертання, об/хв	9500
Діаметр круга	178 мм
Різьблення впускного отвору, дюйм	1/4"
Довжина	305 мм
Вага, кг	2,2 КГ

УВАГА. Постійне покращення продукції є довгостроковою політикою, тому виробник залишає за собою право на вдосконалення конструкції виробів без попереднього повідомлення та відображення в «Інструкції з експлуатації». Технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.

Підготовка інструмента до роботи

Подача повітря

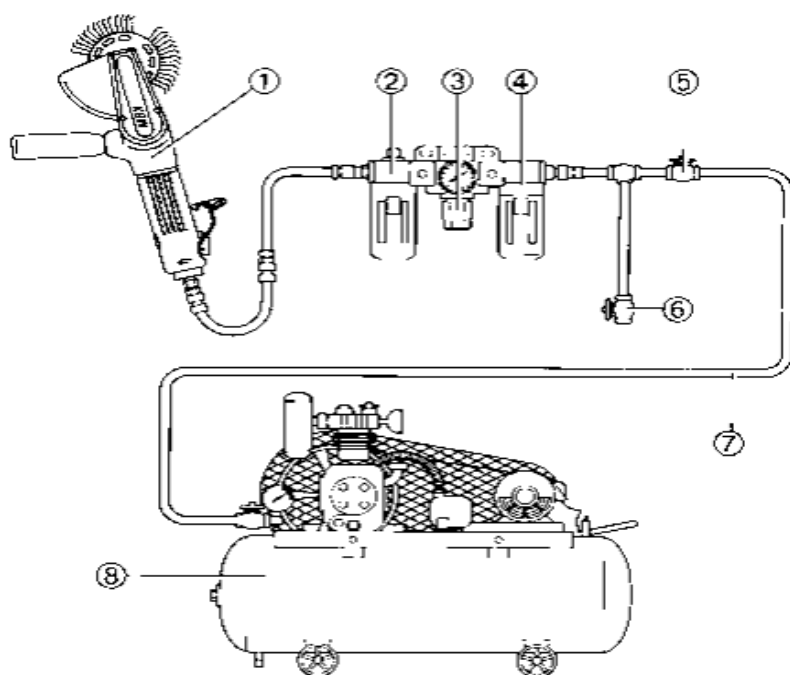
- Перед використанням пневматичного інструмента уважно ознайомтеся з інструкцією. Дану інструкцію зберігайте у надійному місці, доступному за першої необхідності.

Пневматичний інструмент призначений для використання лише фахівцями та відповідно до призначення та вимог, зазначених у даній інструкції.

- Усі роботи з пневматичним інструментом слід проводити у виробничих приміщеннях, обладнаних повітряною магістраллю з тиском повітря не нижче 6,3 атм або компресором необхідної потужності та продуктивності, у температурному діапазоні від +5С до +50С, персоналом, що має відповідну кваліфікацію, знайомим із правилами техніки безпеки, умовами експлуатації та навичками роботи з пневматичним інструментом.

- Для нормальної роботи пневматичного інструменту, повітряна магістраль, підготовлена для роботи, має бути забезпечена осушувачем повітря, фільтром-вологовідділювачем та лубрикатором. Рекомендована схема підключення показана на малюнку.

Схема підключення повітряної лінії



Мал. 1

1. Пневматичний інструмент.
2. Місткість з маслом (лубрикатор).
3. Регулятор тиску.
4. Фільтр відділення вологи.
5. Клапан вимкнення.
6. Дренажний клапан.
7. Трубопровід стисненого повітря.
8. Компресор.

- Переконайтеся, що повітряний вентиль та курок перебувають у позиції «ВИМК» перед підключенням джерела повітря.
- Для роботи необхідний повітряний тиск силою 6.3. бар.
УВАГА! Переконайтеся, що повітря, що подається, очищене від води та забруднень, а його тиск не перевищує 6.3. бар. Занадто високий тиск або забруднене повітря зменшать термін роботи пристрою через підвищений знос, також це може призвести до аварій і травм, а зменшення робочого тиску призводить до втрати потужності, а збільшення - до передчасного зносу.
- Наявність вологи та зважених твердих частинок у повітряній магістралі призводить до утворення корозії та механічних пошкоджень на деталях виробу, і, як наслідок, до виходу з ладу інструменту. Повітря має бути сухим і збагаченим спеціальним маслом. Використовуючи неосушене та незбагачене маслом повітря, Ви скорочуєте термін служби будь-якого пневматичного інструменту.
- Щодня спустошуйте ресивер компресора. Вода у потоці повітря призведе до пошкодження пневмоінструмента.
- Щотижня очищайте фільтр-регулятор.
- Під час використання надто довгих повітряних шлангів (більше 8 метрів) тиск повітря повинен бути збільшений. Мінімальний діаметр шланга має становити $\frac{1}{4}$. Внутрішні діаметри шланга та фітінгів повинні збігатися.
- Не піддавайте шланг нагріванню, контакту з олією та гострими предметами. Перевірте шланг на зношування і переконайтеся, що всі з'єднання надійні.
- Періодично продуйте шланг потужним напором повітря (перед з'єднанням шлангу та пневматичного інструменту). Це процедура, важлива, щоб в пневмоінструмент не потрапила волога.

Муфти

У разі використання швидкороз'ємної муфти, приєднаної безпосередньо до пневмоінструмента, вібрації можуть призвести до збою пристрою. Щоб запобігти цьому, приєднайте до пневмоінструмента провідний шланг. Після цього швидкороз'ємна муфта може бути використана для приєднання провідного шлангу до шлангу подачі повітря.

Таблиця основних несправностей.

Несправність	Можлива причина	Спосіб усунення
Інструмент працює повільно	Неправильний тиск	Встановіть правильний тиск повітря відповідно до специфікації
	Бруд всередині механізму.	Залейте масло в повітрязбірник відповідно до інструкцій з технічного обслуговування
	Повітряна пробка	Працюйте інструментом короткими натисканнями, щоб усунути засмічення
	Витік повітря	Перевірте всі фітінги та шланги на наявність витоків повітря та усуньте проблему, повторно затягнувши, використовуючи PTFE стрічку або замінивши її
	Засмічення в сітчастому фільтрі	Зніміть швидкий з'єднувач і очистіть сітчастий фільтр
Низький крутний момент.	Тиск стисненого повітря нижче за норму.	Відрегулювати тиск відповідно до інструкції з експлуатації.
	Недостатня кількість повітря, що подається.	Замініти повітряний шланг на шланг більшого діаметра відповідно до інструкції з експлуатації.
	Відсутність або недостатня кількість мастила у пневмоінструменті.	Використовуйте лубрикатор або вводьте 4-6 крапель олії для пневмоінструменту у впускний штуцер перед кожним використанням.*
	Зношування механізму.	Звернутися до сервісного центру.
Забруднення інструменту	Бруд або іржа в механізмі	Спробуйте рішення «Інструмент працює

		повільно».
	Бруд або іржа в механізмі	Обережно постукайте по інструменту м'яким молотком
	Бруд або іржа в механізмі	Звільніть механізм шляхом повороту приводу вручну при відключенні від повітряної лінії
Підвищений рівень вібрації.	Тиск стиснутого повітря вищий за норму.	Відрегулювати тиск відповідно до інструкції з експлуатації.
	Несправність механізму.	Звернутися до сервісного центру.
	Диск встановлено неправильно	Зніміть диск, перевірте його на наявність пошкоджень і встановіть на місце
	Диск пошкоджений (тріщини, деформації або відколи)	Замініть відрізний диск
	Пошкоджений фланець (задири або надрізи)	Замінити фланець
	Шпindel ь зігнутий	Віддайте інструмент на ремонт в авторизований сервісний центр
Інструмент не зупиниться після повного відпускання курка	Ущільнювальне кільце дросельної заслінки або сідло клапана пошкоджено	Віддайте інструмент на ремонт в авторизований сервісний центр
Підвищений рівень шуму під час роботи інструмента.	Тиск стиснутого повітря вищий за норму.	Відрегулювати тиск стисненого повітря відповідно до інструкції з експлуатації.
	Несправність механізму.	Звернутися до сервісного центру.

Перш ніж звернутися до Сервісного центру компанії, зробіть такі перевірки:

Перевірте роботу компресора та підключення повітря.

Відповідність перерізу шланга, зазначеному у цій інструкції.

Відсутність у стислому повітрі забруднень у вигляді пилу, іржі чи конденсату.

Наявність надлишкового мастила в ударному механізмі/пневмомоторі.

* - для змащування пневмоінструменту рекомендується використовувати мінеральну оливу для пневмоінструменту.

Після закінчення терміну служби, якщо пневмоінструмент відповідає своїм технічним характеристикам і його не можна відремонтувати, підлягає утилізації.

УВАГА! Перед зміною запчастин та техобслуговуванням від'єднайте пневмоінструмент від пристрою подачі повітря. Замініть або полагодьте пошкоджені деталі. Використовуйте лише оригінальні запчастини, інакше робота з пристроєм може призвести до аварій та травм, а гарантія буде анульована.

- Ударний механізм може бути змащений через ніпель задньої частини головки інструмента.

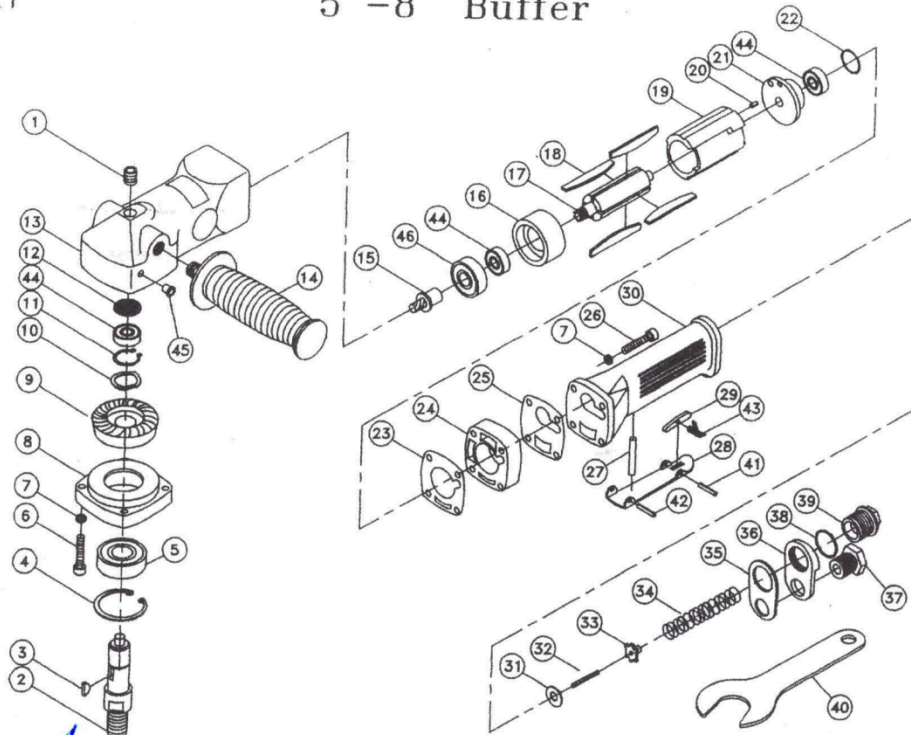
- Зернисті або в'язкі відкладення в інструменті також можуть знизити його продуктивність.

Якщо у вашій моделі є повітряний фільтр на отворі повітря, вийміть фільтр і прочистіть його. Прочищати інструмент слід очищувальним маслом або рівним за пропорціями сумішшю масла SAE10 і парафіну. Перед використанням дайте пристрою висохнути.

- Для повного технічного обслуговування зверніться до сервісної служби.

SA4621

5"-8" Buffer



ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	00308	Plug	1	26	41225	Cap Screw	4
2	41201	Spindle	1	27	41226	Valve Pin	1
3	41202	Key	1	28	41227	Locking Lever	1
4	41203	Retaining Ring	1	29	41228	Stop Rod	1
5	41204	Ball Bearing(6203)	1	30	41229	Housing	1
6	41205	Cap Screw	4	31	41230	Valve Seat	1
7	41206	Washer	8	32	41231	Valve Pin	1
8	41207	Spindle Cap	1	33	41232	Valve	1
9	41208	Bevel Gear	1	34	41233	Valve Spring	1
10	41209	Wave Washer	1	35	41234	Exhaust Gasket	1
11	41210	Retaining Ring	1	36	41235	Exhaust Retainer	1
12	41211	Spacer	1	37	41236	Exhaust Bushing	1
13	41212	Motor Housing	1	38	41237	"O"-Ring	1
14	41213	Handle	1	39	41238	Inlet Bushing	1
15	41214	Pinion Gear	1	40	41239	Spanner Wrench	1
16	41215	Front Plate	1	41	41240	Pin	1
17	41216	Rotor	1	42	96108	Spring Pin	1
18	41217	Rotor Blade(4/pkg)	4	43	96111	Spring	1
19	41218	Cylinder	1	44	96129	Ball Bearing(608)	3
20	41219	Roll Pin 3*12	1	45	96208A3	Grease Fitting	1
21	41220	Rear Plate	1	46	98309	Ball Bearing(6201)	1
22	41221	"O"-Ring	1				
23	41222	Motor Gasket	1				
24	41223	Spacer	1				
25	41224	Valve Body Gasket	1				

AIRBEST INDUSTRY CORP.

ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЄС



Ми заявляємо, що цей продукт відповідає вимогам Директиви Ради від червня 1989 р.

Що стосується техніки:

89/392/ЄЕС, 91/368/ЄЕС, 93/44/ЄЕС, 2006/42/ЄС

Застосований національний стандарт: ISO 8862-1 для рівня вібрації
Pneurop 8N-1 для рівня шуму

ОПИС ПРОДУКТУ: ПНЕВМАТИЧНИЙ ІНСТРУМЕНТ

Номер моделі: SA4621P

Підпис емітента

Вінсент Ву з QA DEPT

Місце і дата видачі

AIRBEST INDUSTRY CORP.

6F-2, NO.158 Kancheng Rd., Panchiao District, New Taipei City, Тайвань 1 січня 2021 р.

Прочитайте та зрозумійте ці інструкції перед використанням інструменту

Прочитайте та дотримуйтесь усіх попереджень

Вимоги до подачі повітря

1. Подайте в інструмент чисте сухе повітря під тиском 6,2 бар (90 psi).

Більш високий тиск різко скорочує термін служби інструменту.

2. Під'єднайте інструмент до повітропроводу за допомогою труби, шланга та з'єднувачів з повітряним фільтром, регулятором, мастильним пристроєм.

Змащення:

Використовуйте лубрикатор повітряної лінії з маслом SAE №10, налаштованим на дві краплі на хвилину. Якщо мастильний пристрій для повітряної лінії використовувати не можна, додавайте повітряне моторне масло у вхідний отвір один раз на день.

Технічне обслуговування:

Розбирайте та перевіряйте пневматичний двигун і вузол регулятора Кожні три місяці, якщо інструмент використовується щодня.

Замініть пошкоджені або черв'ячні деталі

Особливі інструкції

Уважно прочитайте цю інформацію перед використанням машини

Неправильна експлуатація/використання може призвести до травм та/або пошкодження.