

Ножиці (кусачки) пневматичні для різання дроту AirPro SA8519



КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Уважно прочитайте інструкцію перед встановленням та використанням, це необхідно для безпечної експлуатації та технічного обслуговування.
Після знайомства збережіть інструкцію.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИСТРОЮ

Пневматичні ножиці є інструментом, який працює на стисненому повітрі. Вони призначені для різання для різання дроту з оцинкованої низьковуглецевої сталі діаметром до 4,0 мм. Пневматичні кусачки (ножиці) AirPro SA8519 для важких умов роботи з ріжучими кромками посередині використовуються для різання різних видів дроту. Інструменти призначені для використання усередині приміщень, і їх не слід піддавати впливу вологи та атмосферних опадів. Даний інструмент не призначений для використання у неперервному режимі роботи. Рекомендованим режимом роботи є періодична робота протягом 5 хвилин з наступною 30-хвилинною перервою для охолодження інструмента. Правильна, надійна і безпечна робота інструмента залежить від відповідної експлуатації, а для цього:

Перед початком експлуатації даного пристрою необхідно повністю прочитати інструкцію і зберегти її. За всі збитки та травми, що виникли в результаті використання інструмента не за призначенням, з порушенням правил безпеки і вказівок даної інструкції, постачальник відповідальності не несе. Використання інструмента не за призначенням або з порушенням договору є причиною анулювання гарантії.

ОСНАСТКА ВИРОБУ

Пристрій оснащений з'єднувачем, що дозволяє підключати його до пневматичної системи.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд	AirPro
Сфера промисловості	Металообробка
Тип задачі	Робота з дротом
Розмір патрона	56 мм
Вид матеріалу	Мідний/залізний дріт, пластик
Ріжуча спроможність	до 4,8/4,0/13/6,5 мм (мідь/сталь/легкий пластик/твердий пластик)
Сила тиску	450 кг/см ²
Витрата повітря	956 см ³ /цикл
Вага	0,9 кг
Довжина	300 мм

ЗАГАЛЬНІ УМОВИ БЕЗПЕКИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! При роботі з пневматичним інструментом рекомендується дотримуватись основних правил техніки безпеки, в тому числі зазначених нижче, для зменшення ризику виникнення пожежі, ураження електричним струмом та запобігання травмам.

Перед початком експлуатації даного пристрою необхідно повністю прочитати інструкцію і зберегти її.

УВАГА! Прочитати всі інструкції, наведені нижче. Їх недотримання може призвести до ураження електричним струмом,

пожежі або травмування. Поняття "пневматичний інструмент", що використовується в цій інструкції, стосується всіх інструментів, які приводяться в рух стисненим повітрям з відповідним тиском.

ВИКОНУВАТИ НАВЕДЕНІ НИЖЧЕ ІНСТРУКЦІЇ

Загальні принципи безпеки

Перед початком монтажу, роботи, ремонту, технічного обслуговування і заміни приладдя, або у разі виконання робіт біля

пневматичних інструментів, враховуючи безліч небезпек, необхідно прочитати і зрозуміти інструкцію з техніки безпеки.

Недотримання даної вимоги може призвести до серйозних травм. Установку, налаштування й монтаж пневматичних інструментів може здійснювати тільки кваліфікований та підготовлений персонал. Заборонено модифікувати пневматичний інструмент. Модифікації можуть знизити ефективність і рівень безпеки, а також збільшити небезпеки, на які наражається оператор інструмента. Не викидати інструкцію з техніки безпеки - її слід передати оператору інструмента. Заборонено використовувати пошкоджений пневматичний інструмент. Необхідно періодично перевіряти читабельність даних на інструменті, як цього вимагає стандарт ISO 11148. Роботодавець / користувач повинен звернутися до виробника для заміни заводської таблички в разі потреби.

Небезпеки, пов'язані з елементами, що можуть відлітати

Від'єднати пристрій від пневматичної системи перед заміною змінних робочих інструментів або приладдя.

Пошкодження

оброблюваного предмета, приладдя або навіть змінного робочого інструмента може стати причиною викидання елемента на великій швидкості. Завжди необхідно використовувати ударостійкий захист для очей. Ступінь захисту слід підбирати залежно від виконуваної роботи. Переконайтеся, що оброблюваний предмет надійно закріплений. При роботі з піднятим над головою інструментом необхідно використовувати захисну каску. Слід також враховувати ризики, на які можуть наражатися сторонні особи. Переконайтеся, що оброблюваний предмет надійно закріплений. Переконайтеся, що леза спрямовані так, що не спричинять небезпеки.

Небезпеки, пов'язані з роботою

Під час використання інструмента руки оператора можуть наражатися на наступні небезпеки: роздроблення, удари, відрізання, стирання, опіки. Уникати контакту з лезами інструмента, коли він підключений до пневматичної системи. В результаті різання утворюються гострі кромки. Необхідно використовувати відповідні рукавиці для захисту рук. Оператор

і обслуговуючий персонал повинні бути фізично в змозі впоратися з розміром, вагою та потужністю інструмента. Слід

правильно тримати інструмент. Слід бути готовим протидіяти нормальним або різким рухам і використовувати в процесі

роботи обидві руки. Зберігати рівновагу і правильну позицію ніг, яка забезпечує безпеку. Необхідно відпустити спусковий

гачок в разі відключення подачі стисненого повітря. Слід використовувати тільки рекомендовані виробником змащувальні

матеріали. Уникати безпосереднього контакту зі змінним робочим інструментом під час і після роботи, оскільки він може

бути гарячим. Завжди потрібно використовувати гострі інструменти. Уникати незручних поз, а також положень, в яких неможливо протидіяти нормальному або різкому руху інструмента. Несподіваний рух інструмента або розлом леза можуть призвести до травм. Різання деяких металів може викликати іскри або високу температуру, що може призвести до вибуху або пожежі. Перед початком розрізання стінок резервуара, в якому раніше зберігалася горюча рідина, необхідно повністю спорожнити резервуар, а потім дозволити вивітритися випаровуванням. Існує ризик електростатичного розряду під час різання пластику або інших непровідних матеріалів.

Небезпеки, пов'язані з повторюваними рухами

Під час використання пневматичних інструментів для роботи, пов'язаної з повторюваними рухами, оператор може відчувати дискомфорт в руках, плечах, передпліччях, шиї або інших частинах тіла. У разі використання пневматичних інструментів оператор повинен зайняти зручне положення, що забезпечує правильне розташування ніг, і уникати дивних положень або положень, які не забезпечують рівноваги. Оператор повинен міняти положення під час тривалої роботи - це допоможе уникнути дискомфорту та втоми. Якщо оператор відчуває наступні симптоми: постійний або повторюваний дискомфорт, біль, пульсуючий біль, поколювання, оніміння, печіння або заляклість, він не повинен їх ігнорувати, а зобов'язаний повідомити про них свого роботодавця і звернутися до лікаря.

Небезпеки, пов'язані з приладдям

Від'єднати пристрій від пневматичної системи перед заміною змінних робочих інструментів або приладдя. Використовувати приладдя та витратні матеріали тільки рекомендованих виробником розмірів і типів. В процесі роботи леза можуть нагріватися - не торкатися до них. Не застосовувати тріснуті або деформовані приладдя і змінні робочі інструменти.

Небезпеки, пов'язані з місцем виконання робіт

Ковзання, спотикання і падіння є головними причинами травм. Слід остерігатися слизьких поверхонь, утворених в результаті використання інструмента, а також спотикань об шланги пневматичної установки. Дотримуватися обережності в незнайомій обстановці. Можуть мати місце приховані небезпеки, такі як електрична проводка або інші комунікації. Пневматичний інструмент не призначений для використання у вибухонебезпечних зонах і не має електроізоляції. Переконайтеся, що відсутні будь-які електричні дроти, газові труби тощо, які можуть створити небезпеку в разі пошкодження їх інструментом під час роботи.

Небезпеки, пов'язані з парами і пилом

Пил і пари, утворені в результаті використання пневматичного інструмента, можуть стати причиною захворювань (наприклад, рак, вроджені вади, астма та/або дерматит). Тому необхідно оцінити ризики і впровадити відповідні засоби контролю над даними факторами. Оцінка ризиків повинна включати оцінку впливу пилу, утвореного в результаті використання інструмента, і можливість підняття в повітря існуючого пилу. Експлуатація та технічне обслуговування пневматичного інструмента повинні здійснюватися відповідно до вказівок даної інструкції, з метою зведення до мінімуму викидів пилу і газів. Струмień повітря, що виходить, необхідно направляти так, щоб піднімалася якнайменша кількість пилу у запиленому середовищі. У місцях виникнення пилу або пари, пріоритетом повинен бути контроль над їхнім утворенням в джерелі.

Усі інтегровані функції й устаткування для збору і відведення пилу та випарів, або зменшення їхньої кількості повинні використовуватися правильно та обслуговуватися відповідно до інструкцій виробника. Вибирати, обслуговувати і замінити зношені змінні робочі інструменти слід згідно з інструкцією з експлуатації, щоб уникнути збільшення утворення пилу і пари.

Використовувати засоби захисту органів дихання відповідно до вказівок роботодавця, а також відповідно до вимог гігієни

й техніки безпеки. Експлуатація та технічне обслуговування пневматичного інструмента повинні здійснюватися відповідно до інструкцій з експлуатації, що дозволить мінімізувати утворення парів і пилу.

Небезпеки, викликані шумом

Дія сильного шуму може стати причиною постійної й незворотної втрати слуху, а також інших проблем, таких як шум

у вухах (дзвін, дзиччання, свист або гудіння). Необхідно оцінити ризики і впровадити відповідні засоби контролю над

даними факторами. Відповідний контроль з метою зниження ризику може включати використання ізолюючих матеріалів,

що запобігають "дзвенінню" оброблюваного предмета. Використовувати засоби захисту органів слуху відповідно до вказівок роботодавця і вимог техніки безпеки. Експлуатація та технічне обслуговування пневматичного інструмента повинні здійснюватися відповідно до інструкцій з експлуатації - це дозволить уникнути непотрібного збільшення рівня шуму. Вибір, технічне обслуговування і заміну швидкозношуваних елементів / змінних робочих інструментів потрібно виконувати відповідно до інструкції з експлуатації для запобігання збільшенню рівня шуму. Якщо пневматичний інструмент оснащений глушником, завжди необхідно переконайтеся, що під час використання інструмента він встановлений правильно.

Небезпеки, викликані вібраціями

Надмірна вібрація може призвести до незворотного пошкодження нервів і кровопостачання китиць рук і передпліч. Необхідно тепло одягатися під час роботи в холодну погоду, руки повинні бути теплими і сухими. У разі оніміння, поколювання, болю або при побілінні шкіри на пальцях і руках, потрібно припинити роботу з пневматичним інструментом, повідомити роботодавця і звернутися до лікаря. Дотримання вказівок інструкції з експлуатації під час використання і технічного обслуговування пневматичного інструмента дозволить уникнути непотрібного збільшення рівня вібрації. Інструмент необхідно тримати легко, але надійно, враховуючи можливі сили реакції, оскільки небезпека, викликана вібрацією, як правило, зростає при більшому зусиллі затиску.

Додаткові інструкції щодо безпеки під час експлуатації пневматичних інструментів

Стиснене повітря може призвести до серйозних травм:

- завжди відключати подачу повітря, стравлювати тиск повітря зі шланга і від'єднувати інструмент від подачі повітря, якщо

інструмент не використовується, перед заміною приладдя або під час ремонту інструмента;

- категорично заборонено направляти струмєнь повітря на себе або інших людей.

Удар шлангом може призвести до серйозних травм. Завжди необхідно перевіряти шланги і з'єднання на наявність пошкоджень, а також, чи вони не ослаблені. Не слід направляти на руки струмєнь холодного повітря.

Кожен раз, коли використовуються універсальні гвинтові з'єднання (штифтові з'єднання), необхідно застосовувати штифти та з'єднувачі, що захищають з'єднання між шлангами та з'єднання між шлангом і інструментом від можливих пошкоджень. Не перевищувати вказаного для інструмента максимального тиску повітря. Категорично заборонено переносити інструмент, тримаючи його за шланг.

УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Переконайтеся, що джерело стисненого повітря може створити належний робочий тиск і забезпечити необхідну витрату

повітря. У разі занадто великого тиску повітря, що поступає, слід використовувати редуктор із запобіжним клапаном.

Повітря в пневматичний інструмент повинно надходити через фільтр і лубрикатор. Це забезпечуватиме як чистоту, так

і зволоження повітря мастилом. Стан фільтра і лубрикатора необхідно перевіряти перед кожним використанням, і при

необхідності очистити фільтр або додати в лубрикатор мастило. Це забезпечить правильну експлуатацію інструмента і

продовжить термін його служби.

При великих навантаженнях може виникнути сила віддачі, спрямована на оператора. Отже, потрібно прийняти таке робоче положення, у якому можна буде ефективно протидіяти цим силам.

Несподіване переміщення інструмента або розлом змінного робочого інструмента можуть призвести до травм. У разі використання додаткових рукояток або стійок, слід переконайтеся, що інструмент правильно і надійно закріплений.

Потрібно тримати частини тіла і одяг здалека від працюючого змінного інструмента. Існує небезпека захоплення або затягування. Завжди необхідно переконайтеся, що всі ключі і інструменти, що використовувалися для регулювання і кріплення лез, були усунені перед початком роботи.

Під час роботи може утворюватися пил, який, в залежності від типу оброблюваного матеріалу, може бути шкідливим для оператора.

При різанні або демонтажі можуть відлітати елементи оброблюваного матеріалу.

Забороняється торкатися до змінного робочого інструмента голою рукою. Це може стати причиною травми, викликані вібрацією.

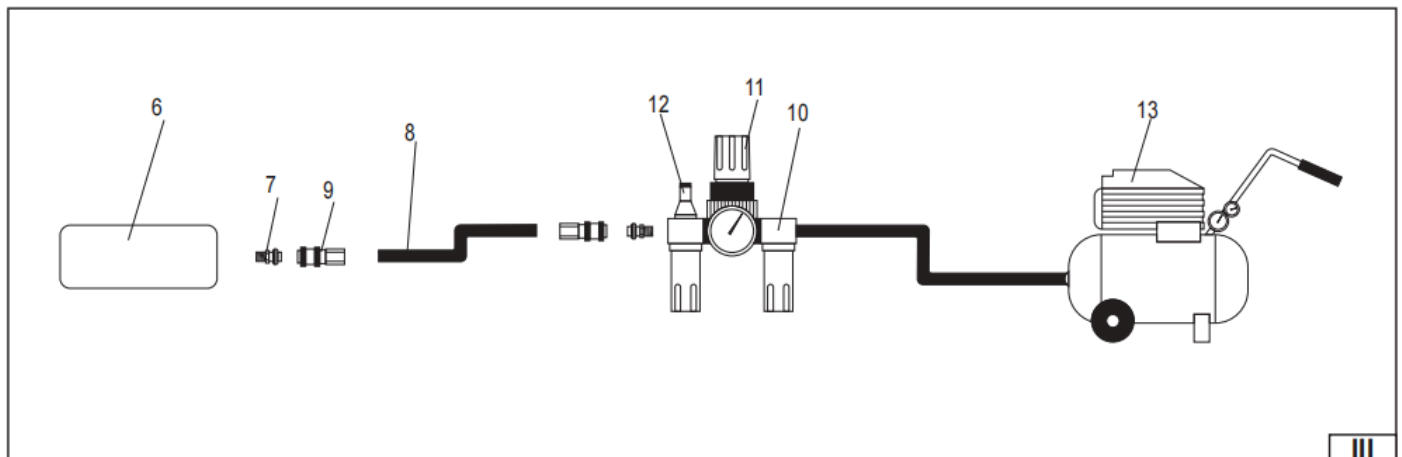
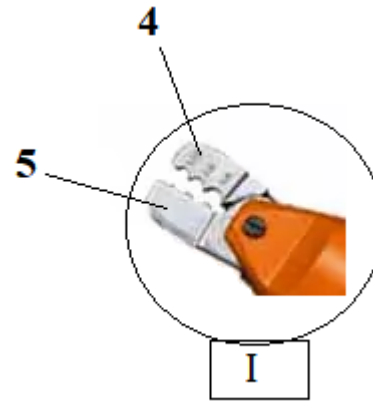
ЕКСПЛУАТАЦІЯ ПРИСТРОЮ

Перед кожним використанням інструмента обов'язково слід переконайтеся, що жоден з елементів пневматичної системи не є пошкоджений. У разі наявності будь-яких ушкоджень, пошкоджений елемент необхідно негайно замінити на новий.

Перед кожним використанням пневматичної системи слід усунути конденсат з інструмента, компресора і шлангів.

Підключення інструмента до пневматичної системи

На малюнку показано рекомендований спосіб підключення інструмента до пневматичної системи. Показаний спосіб забезпечить найбільш ефективне використання інструмента, а також продовжить термін його служби.



1. отвір подачі повітря
2. з'єднувальний наконечник для подачі стисненого повітря
3. спусковий гачок
4. нерухоме лезо
5. рухоме лезо
6. змінний робочий інструмент
7. гніздо шланга
8. шланг
9. з'єднувач шланга
10. лубрикатор
11. редуктор
12. фільтр
13. компресор

Крапнути кілька крапель мастила в'язкістю SAE 10 в отвір для подачі повітря.

До штуцера подачі повітря сильно і надійно прикрутити відповідний наконечник для підключення шланга подачі стисненого повітря. (II)

Встановити в патроні інструмента відповідний наконечник. **Для роботи з пневматичними інструментами необхідно**

використовувати оснастку, призначену для роботи з ударними інструментами.

Швидкість/потужність інструмента може регулюватися зміною тиску повітря, що подається в інструмент.

Забороняється

перевищувати максимальний тиск, вказаний у таблиці з технічними характеристиками.

Підключити інструмент до пневматичної системи за допомогою шланга з внутрішнім діаметром 10 мм / 3/8".

Переконатися, що шланг розрахований на тиск не менше 1,38 МПа. (III)

Ввімкнути інструмент на декілька секунд і переконатися, що він не видає підозрілих шумів і вібрацій.

Підготовка до роботи з інструментом

Матеріал, що обробляється, потрібно так зафіксувати, щоб він не рухався під час роботи. Для цього слід використати

затискачі, струбцини або лещата. Якщо розрізується матеріал великої площі, його необхідно підперти з зовнішніх країв і з

обох боків від лінії різання так, щоб частини, що розрізуються, розходилися назовні від лінії різання - це дозволить запо-

бігти заклинюванню лез.

Переконатися, що товщина матеріалу не перевищує допустимої товщини різання ножиць, вказаної в таблиці з технічними

характеристиками.

Завжди слід намалювати лінію різання. Це полегшить роботу. Ножиці призначені для різання по прямій лінії і плавній дузі.

Вони не підходять для вирізання кутів.

Ножиці оснащені трьома лезами, зовнішні леза є нерухомими. Рухаються тільки внутрішні леза. Завдяки цьому обидва

краї матеріалу, що розрізується, не будуть деформуватися під час різання. Однак, утворюється смуга матеріалу шириною,

зазначеною в таблиці з технічними параметрами, яка відгинається в напрямку нерухомих лез. При плануванні робіт слід

враховувати смугу матеріалу, що відрізується.

Робота з інструментом

Взяти інструмент обома руками, легкою, але міцною хваткою. Натиснути і утримувати спусковий гачок, щоб запустити

інструмент і дозволити йому досягти повної робочої швидкості. Прикласти інструмент до краю матеріалу, що розрізується,

і почати різання. Вести інструмент уздовж лінії різання, намальованої раніше. Під час різання прикладати до інструмента

силу, необхідну для різання. Не прикладати надмірного зусилля. Використання надмірної сили для ведення ножиць може призвести до заклинювання лез, їхнього розлому і пошкодження оброблюваного матеріалу.

Після завершення різання потрібно звільнити спусковий гачок і дати лезу зупинитися. Обережно відключити від інструмента подачу повітря, а потім від'єднати його від пневматичної системи. Приступити до технічного обслуговування.

Увага! Не працювати занадто довго на холостому ході, оскільки це призведе до передчасного притуплення лез.

Якщо під час роботи відбудеться заклинювання лез в оброблюваному матеріалі, необхідно відпустити спусковий гачок,

припинити роботу, а потім звільнити лезо. Перед відновленням різання спочатку необхідно запустити ножиці, досягти повної робочої швидкості, а потім повільно ввести їх в лінію розрізу. Забороняється починати різання, прикладаючи нерухомі леза до краю матеріалу.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Забороняється використовувати бензин, розчинник та інші горючі рідини для очищення інструмента. Пари можуть зайнятися і спричинити вибух інструмента, викликаючи серйозні травми.

Розчинники, що використовуються для очищення ручки і корпусу інструмента, можуть розм'якшити прокладки.

Ретельно

висушити інструмент перед початком роботи.

У разі виявлення будь-яких порушень в роботі інструмента, його необхідно негайно від'єднати від пневматичної системи.

Всі елементи пневматичної системи повинні бути захищені від забруднення. Забруднення, які потрапляють у пневматичну систему, можуть призвести до пошкодження інструмента та інших елементів пневматичної системи.

Регламентні роботи перед кожним використанням інструмента

Від'єднати інструмент від пневматичної системи.

Перед кожним використанням необхідно ввести невелику кількість силіконової змазки через отвір для подачі повітря.

Підключити інструмент до пневматичної системи і запустити його на невеликій швидкості на кільканадцять секунд. Це

дозволить поширити силіконову змазку всередині інструмента і очистити його.

Повторно від'єднати інструмент від пневматичної системи.

Ввести невелику кількість мастила SAE 10 всередину інструмента через отвір для подачі повітря та інші отвори, призначені для цієї мети. Рекомендується використовувати мастило SAE 10, призначене для технічного обслуговування пневматичних інструментів. Підключити інструмент і запустити його на короткий проміжок часу на невеликій швидкості.

Увага! WD- 40 не може замінити відповідного мастила.

Витерти надлишки мастила, яке витекло через випускні отвори. Мастило, що залишилося на поверхні, може пошкодити прокладки інструмента.

Інші регламентні операції

Перед кожним використанням інструмента необхідно перевірити його на предмет будь-яких видимих ушкоджень.

Леза

потрібно утримувати в чистоті!

Через кожні 6 місяців або через 100 годин роботи інструмент необхідно передавати для перевірки у відповідний сервісний центр. Якщо інструмент підключався до системи подачі повітря, яка не мала рекомендованих параметрів, необхідно збільшити частоту оглядів інструмента.

Усунення несправностей

Необхідно припинити використання інструмента відразу ж після виявлення будь-якої несправності. Робота з несправним

інструментом може призвести до травм. Усі ремонти або заміна елементів інструмента повинні проводитися кваліфікованим персоналом в авторизованому сервісному центрі.

Несправність	Можливе рішення
Занадто низькі оберти інструмента, або він не запускається.	Ввести невелику кількість WD- 40 через отвір для подачі повітря. Запустити інструмент на кілька секунд. Можливо робочі лопатки приклеїлися до ротора. Запустити інструмент приблизно на 30 секунд. Невелика кількість мастила змаже інструмент. Увага! Надлишок мастила може призвести до втрати потужності інструмента. У цьому випадку необхідно вичистити привід.
Інструмент запускається, а потім уповільнює свою роботу	Компресор не забезпечує належної подачі повітря. Інструмент запускається повітрям з ресивера компресора. У міру спорожнення ресивера компресор не встигає накачувати повітря. Підключити до пристрою більш потужний компресор
Недостатня потужність	Переконайтеся, що внутрішній діаметр наявних шлангів не менший за потрібний. Перевірити налаштування тиску: чи встановлено максимальне значення. Переконайтеся, що інструмент вичищений і змащений. За відсутності результатів здати інструмент у ремонт.

Запасні частини

Для отримання додаткової інформації щодо запасних частин для пневматичних інструментів необхідно звернутися до

виробника або його представника.

Після завершення роботи корпус, вентиляційні зазори, перемикачі, допоміжну рукоятку і захисні кожухи необхідно очистити, напр., струменем стисненого повітря (при тиску до 0,3 МПа), щіткою або сухою тканиною без застосування хімікатів і рідин для чистки. Інструменти і ручки необхідно очистити сухою чистою тканиною.

Зношені інструменти є вторсировиною - їх заборонено викидати разом із побутовими відходами, оскільки вони містять

речовини, небезпечні для здоров'я людини і навколишнього середовища! Будь ласка, беріть активну участь в економії

природних ресурсів і охороні навколишнього середовища, здаючи зношені інструменти в пункт прийому використаного обладнання. Для зниження кількості відходів необхідне повторне використання, переробка або відновлення в іншій формі.